



⚠ Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule.

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

Needs 

YN50F

2AC-F8199-F7 ●

 **Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule. Le manuel doit être remis avec le véhicule en cas de vente de ce dernier.**

Bienvenue dans l'univers des deux roues de Yamaha !

Le modèle YN50F est le fruit de la grande expérience de Yamaha dans l'application des technologies de pointe à la conception et à la fabrication de produits de qualité supérieure, et qui a valu à Yamaha sa réputation dans ce domaine.

Afin de tirer le meilleur parti de toutes les possibilités de la YN50F, lire attentivement ce manuel. Le Manuel du propriétaire contient non seulement les instructions relatives à l'utilisation, aux contrôles et à l'entretien de ce scooter, mais aussi d'importantes consignes de sécurité destinées à protéger le pilote et les tiers des accidents.

Ce manuel offre en outre de nombreux conseils qui, s'ils sont bien suivis, permettront de conserver le scooter en parfait état de marche.

Si la moindre question se pose, il ne faut pas hésiter à consulter un concessionnaire Yamaha.

L'équipe Yamaha espère que ce véhicule procurera à son utilisateur un plaisir de conduite et une sécurité maximum kilomètre après kilomètre. Ne pas oublier toutefois que la sécurité doit rester la première priorité de tout bon motocycliste !

Yamaha est sans cesse à la recherche d'améliorations dans la conception et la qualité de ses produits. Par conséquent, bien que ce manuel contienne les informations les plus récentes disponibles au moment de l'impression, il peut ne pas refléter de petites modifications apportées ultérieurement à ce scooter. Au moindre doute concernant le fonctionnement ou l'entretien du véhicule, ne pas hésiter à consulter un concessionnaire Yamaha.



AVERTISSEMENT

Lire attentivement ce manuel dans son intégralité avant d'utiliser ce scooter.

Informations importantes concernant le manuel

FAU10134

Les informations particulièrement importantes sont repérées par les notations suivantes :

| | |
|---|---|
|  | Il s'agit du symbole avertissant d'un danger. Il avertit de dangers de dommages personnels potentiels. Observer scrupuleusement les messages relatifs à la sécurité figurant à la suite de ce symbole afin d'éviter les dangers de blessures ou de mort. |
|  AVERTISSEMENT | Un AVERTISSEMENT signale un danger qui, s'il n'est pas évité, peut provoquer la mort ou des blessures graves. |
| ATTENTION | Un ATTENTION indique les précautions particulières à prendre pour éviter d'endommager le véhicule ou d'autres biens. |
| N.B. | Un N.B. fournit les renseignements nécessaires à la clarification et la simplification des divers travaux. |

* Le produit et les caractéristiques peuvent être modifiés sans préavis.

Informations importantes concernant le manuel

FAUM1013

**YN50F
MANUEL DU PROPRIÉTAIRE
©2017 par MBK INDUSTRIE
1re édition, septembre 2017
Tous droits réservés
Toute réimpression ou utilisation
non autorisée sans la permission écrite
de MBK INDUSTRIE
est formellement interdite.
Imprimé en France**

Table des matières

| | | |
|---|--|---|
| Consignes de sécurité 1-1 | Pour la sécurité – contrôles avant utilisation 4-1 | Contrôle de la garde de la poignée des gaz..... 6-15 |
| Conseils supplémentaires relatifs à la sécurité routière..... 1-5 | | Jeu de soupape..... 6-15 |
| Description 2-1 | Utilisation et conseils importants concernant le pilotage 5-1 | Pneus..... 6-15 |
| Vue gauche..... 2-1 | Mise en marche d'un moteur froid..... 5-1 | Roues coulées 6-17 |
| Vue droite 2-2 | Démarrage 5-2 | Contrôle de la garde du levier de frein avant..... 6-17 |
| Commandes et instruments 2-3 | Accélération et décélération 5-3 | Réglage de la garde du levier de frein arrière 6-18 |
| Commandes et instruments 3-1 | Freinage 5-3 | Contrôle des plaquettes de frein avant et des mâchoires de frein arrière 6-19 |
| Contacteur à clé/antivol 3-1 | Comment réduire sa consommation de carburant 5-4 | Contrôle du niveau du liquide de frein 6-19 |
| Témoins et témoins d'alerte..... 3-2 | Rodage du moteur 5-4 | Changement du liquide de frein ... 6-20 |
| Écran multifonction..... 3-3 | Stationnement..... 5-5 | Contrôle et lubrification des câbles 6-21 |
| Contacteurs à la poignée 3-6 | Entretien périodique et réglage 6-1 | Contrôle et lubrification de la poignée et du câble des gaz 6-21 |
| Lever de frein avant 3-7 | Entretiens périodiques du système de contrôle des gaz d'échappement..... 6-2 | Lubrification des leviers de frein avant et arrière 6-21 |
| Lever de frein arrière..... 3-7 | Tableau des entretiens et graissages périodiques..... 6-3 | Contrôle et lubrification de la béquille centrale 6-22 |
| Bouchon du réservoir de carburant..... 3-8 | Dépose et repose du cache et du carénage..... 6-7 | Contrôle de la fourche 6-22 |
| Carburant 3-8 | Contrôle de la bougie..... 6-8 | Contrôle de la direction 6-23 |
| Durite de trop-plein du réservoir de carburant..... 3-10 | Huile moteur et crépine d'huile 6-9 | Contrôle des roulements de roue 6-23 |
| Pot catalytique..... 3-10 | Huile de transmission finale 6-12 | Batterie 6-24 |
| Kick..... 3-11 | Liquide de refroidissement 6-13 | Remplacement du fusible..... 6-25 |
| Selle..... 3-11 | Remplacement de l'élément du filtre à air et nettoyage du tube de vidange 6-14 | Remplacement de l'ampoule du phare 6-26 |
| Compartiment de rangement 3-12 | | |
| Crochet de fixation des bagages 3-13 | | |

| | |
|--|------|
| Remplacement de l'ampoule de veilleuse (pour CHE)..... | 6-27 |
| Remplacement d'une ampoule de clignotant avant | 6-28 |
| Remplacement d'une ampoule de clignotant ou de feu arrière/stop..... | 6-28 |
| Éclairage de la plaque d'immatriculation | 6-29 |
| Diagnostic de pannes..... | 6-29 |
| Schémas de diagnostic de pannes | 6-31 |

Entretien et entreposage du

| | |
|---|-----|
| scooter | 7-1 |
| Remarque concernant les pièces de couleur mate | 7-1 |
| Soin | 7-1 |
| Remisage | 7-4 |

Caractéristiques.....8-1

Renseignements

| | |
|---|-----|
| complémentaires | 9-1 |
| Numéros d'identification | 9-1 |
| Connecteur de diagnostic | 9-2 |
| Enregistrement des données du véhicule | 9-2 |

Index

10-1

Être un propriétaire responsable

L'utilisation adéquate et en toute sécurité du scooter incombe à son propriétaire.

Les scooters sont des véhicules mono-voies.

Leur sécurité dépend de techniques de conduite adéquates et des capacités du conducteur. Tout conducteur doit prendre connaissance des exigences suivantes avant de démarrer.

Le pilote doit :

- S'informer correctement auprès d'une source compétente sur tous les aspects de l'utilisation du scooter.
- Observer les avertissements et procéder aux entretiens préconisés dans ce Manuel du propriétaire.
- Suivre des cours afin d'apprendre à maîtriser les techniques de conduite sûres et correctes.
- Faire réviser le véhicule par un mécanicien compétent aux intervalles indiqués dans ce Manuel du propriétaire ou lorsque l'état de la mécanique l'exige.
- Ne jamais conduire un scooter sans avoir maîtrisé les techniques nécessaires. Il est recommandé de suivre des cours de pilotage. Les débutants

doivent être formés par un moniteur certifié. Contacter un concessionnaire scooter agréé pour vous informer des cours de pilotage les plus proches de chez vous.

Conduite en toute sécurité

Effectuer les contrôles avant utilisation à chaque départ afin de s'assurer que le véhicule peut être conduit en toute sécurité. L'omission du contrôle ou de l'entretien corrects du véhicule augmente les risques d'accident ou d'endommagement. Se reporter à la liste des contrôles avant utilisation à la page 4-1.

- Ce scooter est conçu pour le transport du pilote et d'un passager.

N.B.

Bien que ce scooter soit destiné au transport d'un passager, il convient toutefois de se plier à la législation en vigueur dans le pays où l'on utilise le véhicule.

- La plupart des accidents de circulation entre voitures et scooters sont dus au fait que les automobilistes ne voient pas les scooters. De nombreux accidents sont causés par un automobiliste n'ayant pas vu le scooter. Se

faire bien voir semble donc permettre de réduire les risques de ce genre d'accident.

Dès lors :

- Porter une combinaison de couleur vive.
- Être particulièrement prudent à l'approche des carrefours, car c'est aux carrefours que la plupart des accidents de deux-roues se produisent.
- Rouler dans le champ de visibilité des automobilistes. Éviter de rouler dans leur angle mort.
- Ne jamais entretenir un scooter sans connaissances préalables. Contacter un concessionnaire scooter agréé pour vous informer de la procédure d'entretien de base d'un scooter. Certains entretiens ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié.
- De nombreux accidents sont dus au manque d'expérience du pilote. En effet, bon nombre de victimes d'accidents sont des pilotes n'ayant pas de permis.
- Ne pas rouler avant d'avoir acquis un permis de conduire et ne prêter son scooter qu'à des pilotes expérimentés.

- Connaître ses limites et ne pas se surestimer. Afin d'éviter un accident, se limiter à des manœuvres que l'on peut effectuer en toute confiance.
- S'exercer à des endroits où il n'y a pas de trafic tant que l'on ne s'est pas complètement familiarisé avec le scooter et ses commandes.
- De nombreux accidents sont provoqués par des erreurs de conduite du pilote de scooter. Une erreur typique consiste à prendre un virage trop large en raison d'une vitesse excessive ou un virage trop court (véhicule pas assez incliné pour la vitesse).
 - Toujours respecter les limites de vitesse et ne jamais rouler plus vite que ne le permet l'état de la route et le trafic.
 - Toujours signaler clairement son intention de tourner ou de changer de bande de circulation. Rouler dans le champ de visibilité des automobilistes.
- La posture du pilote et celle du passager est importante pour le contrôle correct du véhicule.
 - Pour conserver le contrôle de son scooter, il faut toujours tenir le guidon des deux mains et garder ses pieds sur les repose-pieds.
 - Le passager doit toujours se tenir des deux mains, soit au pilote, soit à la poignée du passager ou à la poignée de manutention, si le modèle en est pourvu, et garder les deux pieds sur les repose-pieds du passager. Ne jamais prendre en charge un passager qui ne puisse placer fermement ses deux pieds sur les repose-pieds.
- Ne jamais conduire après avoir absorbé de l'alcool, certains médicaments ou des drogues.
- Ce scooter est conçu pour l'utilisation sur route uniquement. Ce n'est pas un véhicule tout-terrain.
- Porter une visière ou des lunettes de protection. Si les yeux ne sont pas protégés, le vent risque de troubler la vue et de retarder la détection des obstacles.
- Porter des bottes, une veste, un pantalon et des gants solides pour se protéger des éraflures en cas de chute.
- Ne jamais porter des vêtements lâches, car ceux-ci pourraient s'accrocher aux leviers de commande ou même aux roues, ce qui risque d'être la cause d'un accident.
- Toujours porter des vêtements de protection qui couvrent les jambes, les chevilles et les pieds. Le moteur et le système d'échappement sont brûlants pendant ou après la conduite, et peuvent, dès lors, provoquer des brûlures.
- Les consignes ci-dessus s'adressent également au passager.

Équipement

La plupart des accidents mortels en scooter résultent de blessures à la tête. Le port du casque est le seul moyen d'éviter ou de limiter les blessures à la tête.

- Toujours porter un casque homologué.

Éviter un empoisonnement au monoxyde de carbone

Tous les gaz d'échappement de moteur contiennent du monoxyde de carbone, un gaz mortel. L'inhalation de monoxyde de carbone peut provoquer céphalées, étourdissements, somnolence, nausées, confusion mentale, et finalement la mort.

Consignes de sécurité

1

Le monoxyde de carbone est un gaz incolore, inodore et insipide qui peut être présent même lorsque l'on ne sent ou ne voit aucun gaz d'échappement. Des niveaux mortels de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler rapidement et peuvent suffoquer rapidement une victime et l'empêcher de se sauver. De plus, des niveaux mortels de monoxyde de carbone peuvent persister pendant des heures, voire des jours dans des endroits peu ou pas ventilés. Si l'on ressent tout symptôme d'empoisonnement au monoxyde de carbone, il convient de quitter immédiatement l'endroit, de prendre l'air et de CONSULTER UN MÉDECIN.

- Ne pas faire tourner un moteur à l'intérieur d'un bâtiment. Même si l'on tente de faire évacuer les gaz d'échappement à l'aide de ventilateurs ou en ouvrant portes et fenêtres, le monoxyde de carbone peut atteindre rapidement des concentrations dangereuses.
- Ne pas faire tourner un moteur dans un endroit mal ventilé ou des endroits partiellement clos, comme les granges, garages ou abris d'auto.

- Ne pas faire tourner un moteur à un endroit à l'air libre d'où les gaz d'échappement pourraient être aspirés dans un bâtiment par des ouvertures comme portes ou fenêtres.

Charge

L'ajout d'accessoires ou de bagages peut réduire la stabilité et la maniabilité du scooter si la répartition du poids est modifiée. Afin d'éviter tout risque d'accident, monter accessoires et bagages avec beaucoup de soin. Redoubler de prudence lors de la conduite d'un scooter chargé d'accessoires ou de bagages. Voici quelques directives à suivre concernant les accessoires et le chargement de ce scooter :

S'assurer que le poids total du pilote, du passager, des bagages et des accessoires ne dépasse pas la charge maximum. **La conduite d'un véhicule surchargé peut être la cause d'un accident.**

Charge maximale:
163 kg (359 lb)

Même lorsque cette limite de poids n'est pas dépassée, garder les points suivants à l'esprit :

- Les bagages et les accessoires doivent être fixés aussi bas et près du scooter que possible. Attacher soi-

gneusement les bagages les plus lourds près du centre du scooter et répartir le poids également de chaque côté afin de ne pas le déséquilibrer.

- Un déplacement soudain du chargement peut créer un déséquilibre. S'assurer que les accessoires et les bagages sont correctement attachés avant de prendre la route. Contrôler fréquemment les fixations des accessoires et des bagages.
- Régler correctement la suspension (pour les modèles à suspension réglable) en fonction de la charge et contrôler l'état et la pression de gonflage des pneus.
- Ne jamais placer des objets lourds ou volumineux sur le guidon, la fourche ou le garde-boue avant. Ces objets peuvent déstabiliser la direction et rendre le maniement plus difficile.
- **Ce véhicule n'est pas conçu pour tirer une remorque ni pour être accouplé à un side-car.**

Accessoires Yamaha d'origine

Le choix d'accessoires pour son véhicule est une décision importante. Des accessoires Yamaha d'origine, disponibles unique-

ment chez les concessionnaires Yamaha, ont été conçus, testés et approuvés par Yamaha pour l'utilisation sur ce véhicule. De nombreuses entreprises n'ayant aucun lien avec Yamaha produisent des pièces et accessoires, ou mettent à disposition d'autres modifications pour les véhicules Yamaha. Yamaha n'est pas en mesure de tester les produits disponibles sur le marché secondaire. Yamaha ne peut dès lors ni approuver ni recommander l'utilisation d'accessoires vendus par des tiers ou les modifications autres que celles recommandées spécialement par Yamaha, même si ces pièces sont vendues ou montées par un concessionnaire Yamaha.

Pièces de rechange, accessoires et modifications issus du marché secondaire

Bien que des produits du marché secondaire puissent sembler être de concept et de qualité identiques aux accessoires Yamaha, il faut être conscient que certains de ces accessoires ou certaines de ces modifications ne sont pas appropriés en raison du danger potentiel qu'ils représentent pour soi-même et pour autrui. La mise en place de produits issus du marché secondaire ou l'exécution d'une autre modification du véhicule venant altérer le concept ou les caractéristiques du véhicule peut

soumettre les occupants du véhicule ou des tiers à des risques accrus de blessures ou de mort. Le propriétaire est responsable des dommages découlant d'une modification du véhicule.

Respecter les conseils suivants lors du montage d'accessoires, ainsi que ceux donnés à la section "Charge".

- Ne jamais monter d'accessoires ou transporter de chargement qui pourraient nuire au bon fonctionnement du scooter. Examiner soigneusement les accessoires avant de les monter pour s'assurer qu'ils ne réduisent en rien la garde au sol, l'angle d'inclinaison dans les virages, le débattement limite de la suspension, la course de la direction ou le fonctionnement des commandes. Vérifier aussi qu'ils ne cachent pas les feux et catadioptrés.
- Les accessoires montés sur le guidon ou autour de la fourche peuvent créer des déséquilibres dus à une mauvaise distribution du poids ou à des changements d'ordre aérodynamique. Si des accessoires sont montés sur le guidon ou autour de la fourche, ils doivent être aussi légers et compacts que possible.

- Des accessoires volumineux risquent de gravement réduire la stabilité du scooter en raison d'effets aérodynamiques. Le vent peut avoir tendance à soulever le scooter et les coups de vent latéraux peuvent le rendre instable. De tels accessoires peuvent également rendre le véhicule instable lors du croisement ou du dépassement de camions.
- Certains accessoires peuvent forcer le pilote à modifier sa position de conduite. Une position de conduite incorrecte réduit la liberté de mouvement du pilote et peut limiter son contrôle du véhicule. De tels accessoires sont donc déconseillés.
- La prudence est de rigueur lors de l'installation de tout accessoire électrique supplémentaire. Si les accessoires excèdent la capacité de l'installation électrique du scooter, une défaillance pourrait se produire, ce qui risque de provoquer des problèmes d'éclairage ou une perte de puissance du moteur.

Consignes de sécurité

1

Pneus et jantes issus du marché secondaire

Les pneus et les jantes livrés avec le scooter sont conçus pour les capacités de performance du véhicule et sont conçus de sorte à offrir la meilleure combinaison de maniabilité, de freinage et de confort. D'autres pneus, jantes, tailles et combinaisons peuvent ne pas être adéquats. Se reporter à la page 6-15 pour les caractéristiques des pneus et pour plus d'informations sur leur remplacement.

Transport du scooter

Bien veiller à suivre les instructions suivantes avant de transporter le scooter dans un autre véhicule.

- Retirer tous les éléments lâches du scooter.
- Dans la remorque ou la caisse de chargement, diriger la roue avant droit devant et la caler dans un rail avec corne d'arrimage.
- Arrimer le scooter à l'aide de sangles d'arrimage ou de sangles adéquates fixées à des éléments solides du scooter, tels que le cadre ou la bride de fourche (et non, par exemple, le guidon, qui comporte des éléments en caoutchouc, ou les clignotants, ou toute pièce pouvant se briser). Choisir

judicieusement l'emplacement des sangles de sorte qu'elles ne frottent pas contre des surfaces peintes lors du transport.

- Les sangles doivent, dans la mesure du possible, quelque peu compresser la suspension afin de limiter le rebond lors du transport.

FAU57600

Conseils supplémentaires relatifs à la sécurité routière

- S'assurer de signaler clairement son intention d'effectuer un virage.
- Le freinage peut être extrêmement difficile sur route mouillée. Éviter les freinages brusques qui risquent de faire déraiper le scooter. Pour ralentir sur une surface mouillée, actionner les freins lentement.
- Ralentir à l'approche d'un croisement ou d'un virage. Le virage effectué, accélérer lentement.
- Doubler les voitures en stationnement avec prudence. Un automobiliste inattentif pourrait brusquement ouvrir une portière.
- Les rails de chemin de fer ou de tramway, les plaques de fer des chantiers et les plaques d'égout deviennent extrêmement glissants lorsqu'ils sont mouillés. Ralentir et les franchir prudemment. Maintenir le scooter bien droit, car il pourrait glisser et se renverser.
- Le nettoyage du scooter risque de mouiller les plaquettes ou les garnitures de frein. Après avoir lavé le scooter, toujours contrôler les freins avant de prendre la route.

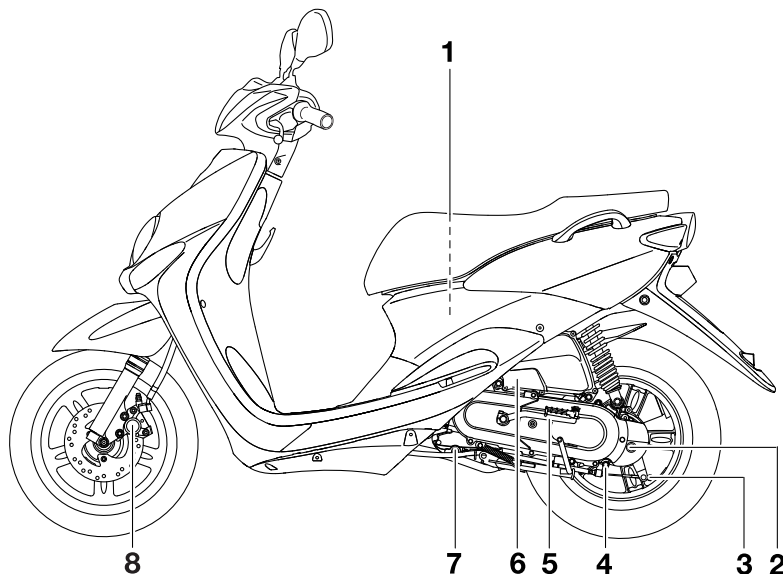
- Toujours porter un casque, des gants, un pantalon (serré aux chevilles afin qu'il ne flotte pas) ainsi qu'une veste de couleur vive.
- Ne pas charger trop de bagages sur le scooter. Un scooter surchargé est instable. Utiliser un lien solide pour fixer les bagages sur le porte-bagages (le cas échéant). Des bagages mal attachés réduisent la stabilité du scooter et constituent une source de distraction dangereuse. (Voir page 1-3.)

Description

FAU10411

Vue gauche

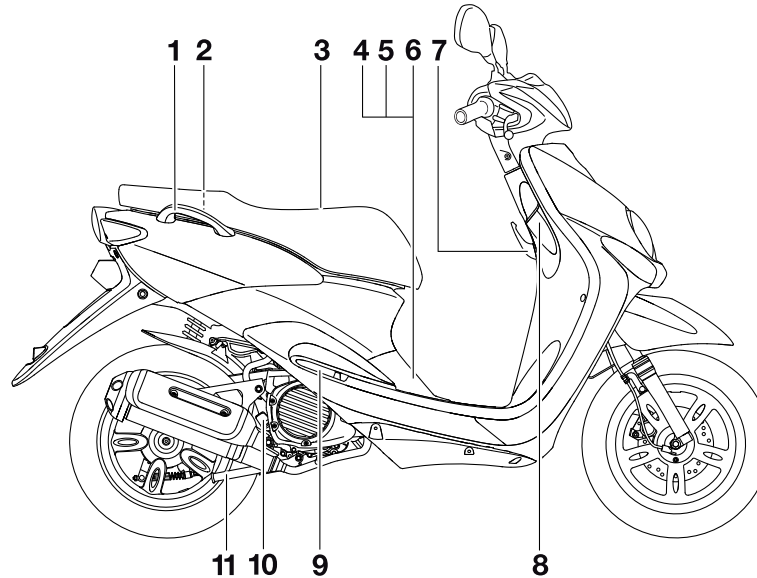
2



1. Compartiment de rangement (page 3-12)
2. Bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale (page 6-12)
3. Écrou de réglage de la garde du levier de frein
4. Vis de vidange de l'huile de transmission finale (page 6-12)
5. Kick (page 3-11)
6. Élément du filtre à air (page 6-14)
7. Vis de vidange d'huile moteur (page 6-9)
8. Plaquettes de frein avant (page 6-19)

Vue droite

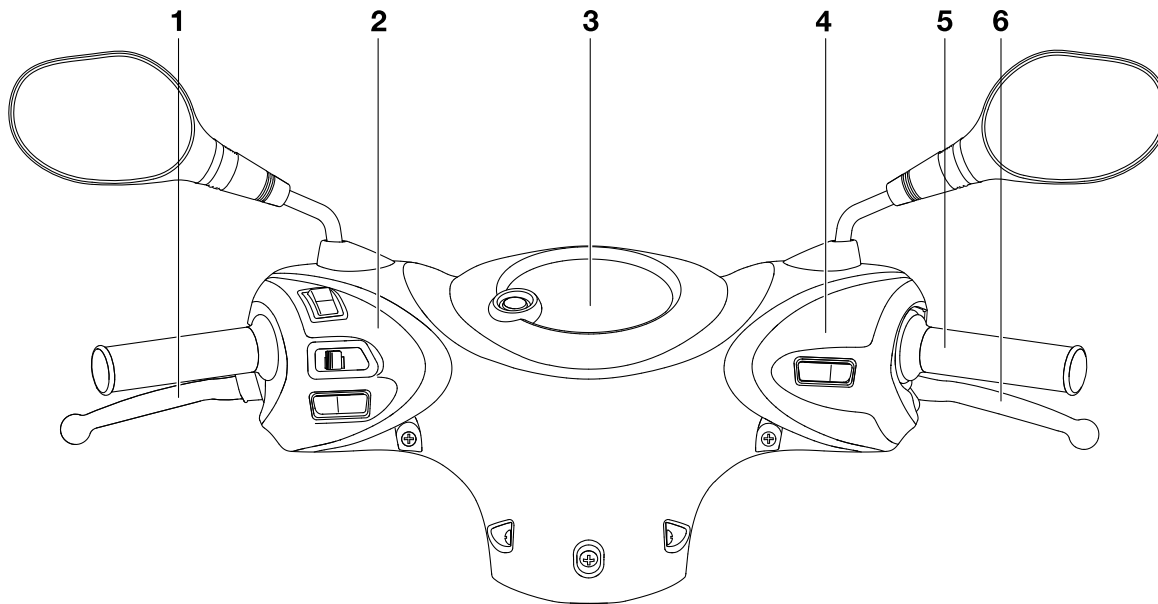
2



1. Poignée de manutention (page 5-2)
2. Bouchon du réservoir de carburant (page 3-8)
3. Selle (page 3-11)
4. Batterie (page 6-24)
5. Fusibles (page 6-25)
6. Bouchon du vase d'expansion (page 6-13)
7. Crochet de fixation des bagages (page 3-13)
8. Contacteur à clé/antivol (page 3-1)

9. Vase d'expansion (page 6-13)
10. Jauge de niveau d'huile (page 6-9)
11. Béquille centrale (page 6-22)

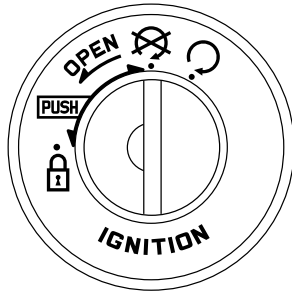
Commandes et instruments



1. Levier de frein arrière (page 3-7)
2. Contacteurs à la poignée gauche (page 3-6)
3. Écran multifonction (page 3-3)
4. Combiné de contacteurs droit (page 3-6)
5. Poignée des gaz (page 6-15)
6. Levier de frein avant (page 3-7)

Contacteur à clé/antivol

FAU10462



Le contacteur à clé/antivol commande les circuits d'allumage et d'éclairage et permet de bloquer la direction. Ses diverses positions sont décrites ci-après.

FAUS1382

“○” (marche)

Tous les circuits électriques sont sous tension ; l'éclairage des instruments s'allume, et le moteur peut être mis en marche. La clé ne peut être retirée.

N.B. _____

Le phare et le feu arrière s'allument automatiquement dès la mise en marche du moteur.

☒ (coupé)

Tous les circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

FAU76120

⚠ AVERTISSEMENT

FWA15351

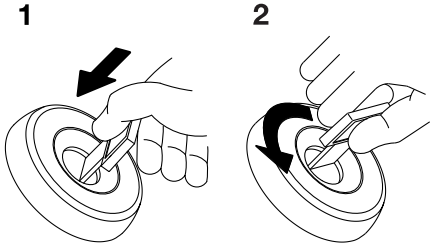
Ne jamais tourner la clé de contact à la position “☒” ou “🔒” tant que le véhicule est en mouvement. Les circuits électriques seraient coupés et cela pourrait entraîner la perte de contrôle du véhicule et être la cause d'un accident.

FAUM3121

LOCK (antivol) “🔒”

La direction est bloquée et tous les circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

Blocage de la direction



1. Appuyer.
2. Tourner.

1. Tourner le guidon tout à fait vers la gauche.
2. Appuyer sur la clé en position “☒”, puis la tourner sur “🔒” tout en la maintenant enfoncée.
3. Retirer la clé.

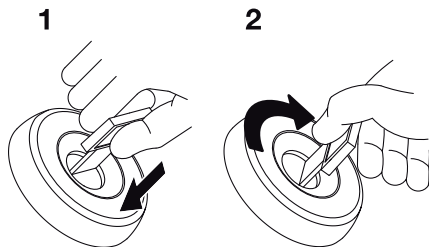
N.B. _____

Si la direction ne se bloque pas, essayer de ramener le guidon légèrement vers la droite.

Commandes et instruments

Déblochage de la direction

3

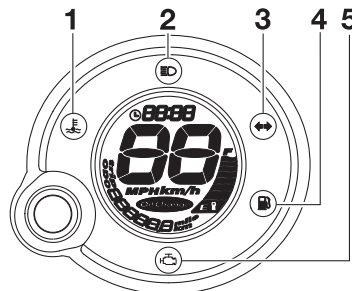


1. Appuyer.
2. Tourner.

Appuyer sur la clé, puis la tourner sur “” tout en la maintenant enfoncée.

Témoins et témoins d’alerte

FAU4939D



1. Témoin d’alerte de la température du liquide de refroidissement “”
2. Témoin de feu de route “”
3. Témoin des clignotants “”
4. Témoin d’alerte du niveau de carburant “”
5. Témoin d’alerte de panne du moteur “”

Témoin des clignotants “”

FAU11022

Ce témoin clignote lorsqu’un clignotant clignote.

Témoin de feu de route “”

FAU11081

Ce témoin s’allume lorsque la position feu de route du phare est sélectionnée.

Témoin d’alerte du niveau de carburant “”

FAUM2792

Ce témoin d’alerte s’allume lorsqu’il reste moins de 0.9 L (0.24 US gal, 0.20 Imp.gal) de carburant dans le réservoir. Quand ce témoin s’allume, il convient de refaire le plein dès que possible.

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin d’alerte en tournant la clé sur “”. Le témoin d’alerte devrait s’allumer pendant quelques secondes, puis s’éteindre.

Si le témoin d’alerte ne s’allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur “” ou s’il ne s’éteint pas par la suite, il convient de faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

Témoin d’alerte de la température du liquide de refroidissement “”

FAUM3300

Ce témoin d’alerte s’allume en cas de surchauffe du moteur. Dans ce cas, couper immédiatement le moteur et le laisser refroidir.

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin d’alerte en tournant la clé sur “”. Le témoin d’alerte devrait s’allumer pendant quelques secondes, puis s’éteindre.

Si le témoin d'alerte ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur "○" ou s'il ne s'éteint pas par la suite, il convient de faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

FCA10022

ATTENTION

Ne pas laisser tourner le moteur lorsque celui-ci est en surchauffe.

N.B.

En cas de surchauffe du moteur, suivre les instructions à la page 6-32.

FAU78310

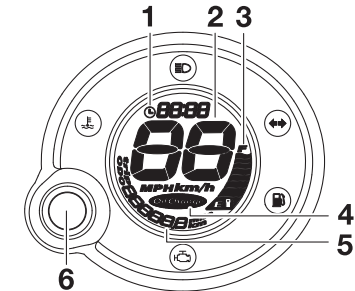
Témoin d'alerte de panne du moteur

“”

Ce témoin d'alerte s'allume lorsqu'un problème est détecté au niveau du moteur ou d'un autre système de commande du véhicule. Dans ce cas, il convient de faire vérifier le système embarqué de diagnostic de pannes par un concessionnaire Yamaha. Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin d'alerte en tournant la clé sur "○". Le témoin d'alerte devrait s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.

Si le témoin d'alerte ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur "○" ou s'il ne s'éteint pas par la suite, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.

Écran multifonction



1. Montre
2. Compteur de vitesse
3. Jauge de niveau de carburant
4. Indicateur de changement d'huile "OIL CHANGE"
5. Compteur kilométrique/totalisateur journalier/totalisateur de la réserve
6. Bouton de remise à zéro et de sélection "RESET/SELECT"

N.B.

L'écran multifonction effectue un auto-test de trois secondes en guise de test du circuit électrique.

- Le compteur de vitesse affiche les nombres de 0 à 80, puis de 80 à 0 pour les kilomètres. Si le compteur de vitesse affiche les valeurs en milles, les nombres s'affichent de 0 à 50, puis de 50 à 0.

Commandes et instruments

- Tous les segments de l'écran et les témoins d'alerte s'allument, puis s'éteignent.

FWA12313

AVERTISSEMENT

3

Veiller à effectuer tout réglage de l'écran multifonction alors que le véhicule est à l'arrêt. Un réglage effectué pendant la conduite risque de distraire et augmente ainsi les risques d'accidents.

L'écran multifonction affiche les éléments suivants :

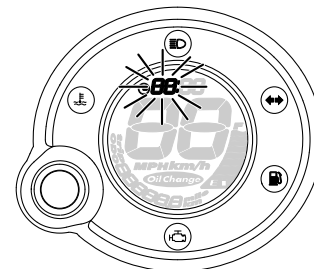
- une montre numérique
- un compteur de vitesse numérique (affichant la vitesse de conduite)
- un compteur kilométrique (affichant la distance totale parcourue)
- un totalisateur journalier (affichant la distance parcourue depuis sa dernière remise à zéro)
- un totalisateur de la réserve (affichant la distance parcourue sur la réserve)
- un indicateur de changement d'huile (signale l'échéance d'une vidange d'huile moteur)
- une jauge de niveau de carburant
- un dispositif embarqué de diagnostic de pannes

N.B.

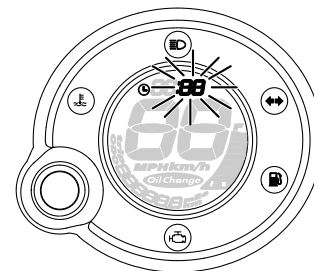
- Veiller à tourner la clé de contact sur "○" avant d'utiliser le bouton de remise à zéro/sélection "RESET/SELECT".
- Pour le modèle vendu au R.-U. uniquement : Pour afficher la valeur aux compteurs (vitesse et kilométrique/totalisateur) en milles plutôt qu'en kilomètres, tourner la clé de contact sur "○" et appuyer sur le bouton "RESET/SELECT" pendant au moins huit secondes.

Réglage de la montre :

1. Sélectionner le compteur kilométrique et appuyer sur le bouton "RESET/SELECT" pendant au moins trois secondes.
2. Une fois que l'affichage des heures clignote, régler les heures en appuyant sur le bouton "RESET/SELECT".



3. Pour changer l'affichage des minutes, appuyer pendant au moins trois secondes sur le bouton "RESET/SELECT".
4. Une fois que l'affichage des minutes clignote, régler les minutes en appuyant sur le bouton "RESET/SELECT".



5. Appuyer sur le bouton “RESET/SELECT” pendant au moins trois secondes pour que la montre se mette en marche.

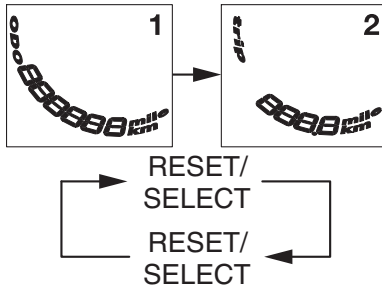
N.B.

Après avoir réglé l’heure, bien veiller à appuyer sur le bouton “RESET/SELECT” pendant au moins trois secondes avant de tourner la clé de contact sur “ \otimes ”, sinon le réglage de l’heure sera perdu.

Modes compteur kilométrique et totalisateur journalier

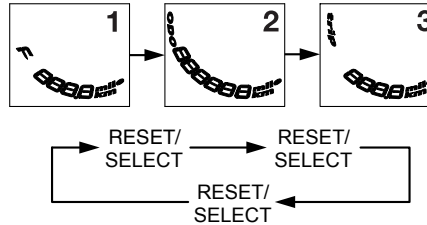
Appuyer sur le bouton de sélection “RESET/SELECT” pour modifier l’affichage des compteurs (compteur kilométrique “ODO” et totalisateur journalier “TRIP”) dans l’ordre suivant :

ODO → TRIP → ODO



Quand l’indicateur d’alerte du niveau de carburant s’allume (se reporter à la page 3-2), le compteur kilométrique passe automatiquement en mode d’affichage de la réserve “TRIP F” et affiche la distance parcourue à partir de cet instant. Dans ce cas, l’affichage des compteurs (compteur kilométrique et totalisateurs) se modifie comme suit à la pression sur le bouton “RESET/SELECT” :

TRIP F → ODO → TRIP → TRIP F



Pour remettre un totalisateur journalier à zéro, le sélectionner en appuyant sur le bouton “RESET/SELECT”, puis appuyer sur le bouton pendant au moins trois secondes. Si, une fois le plein de carburant effectué, la remise à zéro du totalisateur de la réserve n’est pas effectuée manuellement, elle s’effectue automatiquement, et

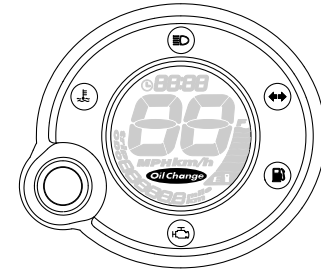
l’affichage retourne au mode affiché précédemment après que le véhicule a parcouru une distance d’environ 5 km (3 mi).

N.B.

Une fois que l’on a appuyé sur le bouton “RESET/SELECT”, l’affichage ne peut plus revenir en mode “TRIP F”.

Témoin de changement d’huile “OIL CHANGE”

Cet indicateur s’allume après 1000 km (600 mi) d’utilisation, puis à 3000 km (1800 mi), puis tous les 3000 km (1800 mi) par la suite, afin de signaler que l’huile moteur doit être remplacée. (Voir page 6-9.)



Jauge de niveau de carburant

La jauge de niveau de carburant indique la quantité de carburant se trouvant dans le réservoir de carburant. Les segments de la

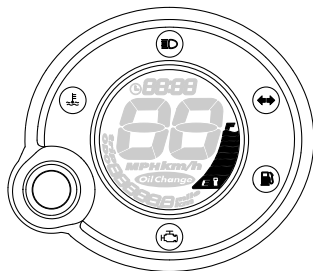
Commandes et instruments

3

jauge de niveau de carburant s'éteignent dans la direction de "E" (vide) au fur et à mesure que le niveau diminue. Lorsque seuls les deux derniers segments à proximité de "E" s'affichent, l'indicateur d'alerte du niveau de carburant s'allume. Refaire le plein dès que possible.

N.B.

Le segment correspondant à la lettre "E" (vide) reste allumé et n'indique pas le niveau de carburant dans le réservoir.

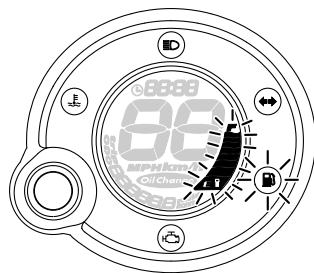


Dispositif embarqué de diagnostic de pannes

Le circuit électrique du carburant est surveillé par un dispositif embarqué de diagnostic de pannes.

Si un problème est détecté dans le circuit électrique de carburant, tous les segments de la jauge de niveau de carburant et l'indi-

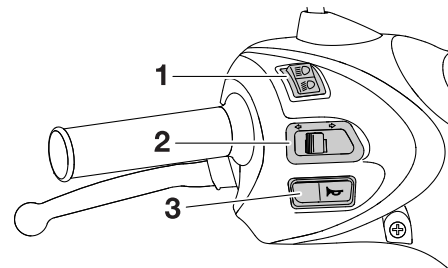
icateur d'alerte du niveau de carburant se mettent à clignoter l'un après l'autre. Le cas échéant, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.



Contacteurs à la poignée

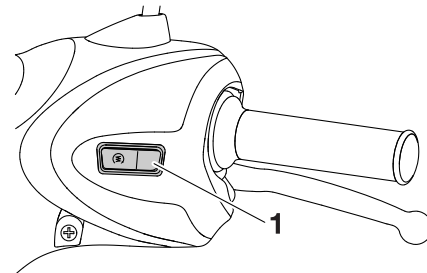
FAU1234M

Gauche



1. Inverseur feu de route/feu de croisement "☰/☷"
2. Contacteur des clignotants "↔/↔"
3. Contacteur d'avertisseur "📢"

Droite



1. Contacteur du démarreur "🌀"

Inverseur feu de route/feu de croisement “ \equiv ○/ \equiv ○”

FAU12401

Placer ce contacteur sur “ \equiv ○” pour allumer le feu de route et sur “ \equiv ○” pour allumer le feu de croisement.

Contacteur des clignotants “ \leftarrow ○/ \rightarrow ○”

FAU12461

Pour signaler un virage à droite, pousser ce contacteur vers la position “ \rightarrow ”. Pour signaler un virage à gauche, pousser ce contacteur vers la position “ \leftarrow ”. Une fois relâché, le contacteur retourne à sa position centrale. Pour éteindre les clignotants, appuyer sur le contacteur après que celui-ci est revenu à sa position centrale.

Contacteur d'avertisseur “ \curvearrowright ”

FAU12501

Appuyer sur ce contacteur afin de faire retentir l'avertisseur.

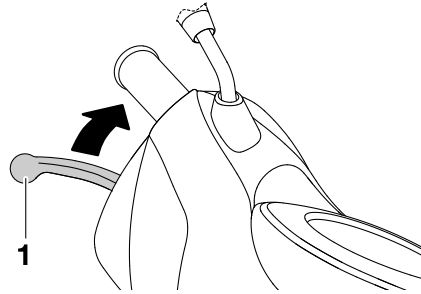
Contacteur du démarreur “ Ⓜ ”

FAUM1133

Afin de lancer le moteur à l'aide du démarreur, appuyer sur ce contacteur tout en actionnant le frein avant ou arrière. Avant de mettre le moteur en marche, il convient de lire les instructions de mise en marche figurant à la page 5-1.

Levier de frein avant

FAU12902

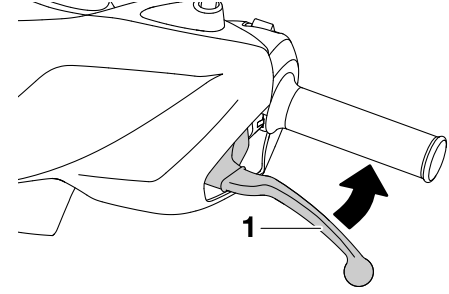


1. Levier de frein avant

Le levier de frein avant se trouve sur la poignée droite du guidon. Pour actionner le frein avant, tirer le levier vers la poignée des gaz.

Levier de frein arrière

FAU12952

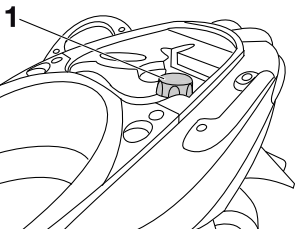


1. Levier de frein arrière

Le levier de frein arrière se trouve sur la poignée gauche du guidon. Pour actionner le frein arrière, tirer le levier vers la poignée.

Bouchon du réservoir de carburant

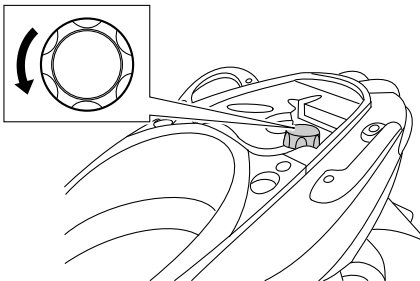
FAU13193



1. Bouchon du réservoir de carburant

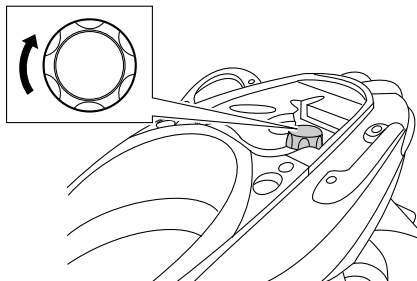
Retrait du bouchon du réservoir de carburant

1. Ouvrir la selle. (Voir page 3-11.)
2. Tourner le bouchon du réservoir de carburant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis le retirer.



Mise en place du bouchon du réservoir de carburant

1. Remettre le bouchon du réservoir de carburant en place dans l'orifice du réservoir, puis le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.



2. Refermer la selle.

FWA11092

AVERTISSEMENT

S'assurer que le bouchon du réservoir de carburant est refermé correctement après avoir effectué le plein. Une fuite de carburant constitue un risque d'incendie.

Carburant

FAU13222

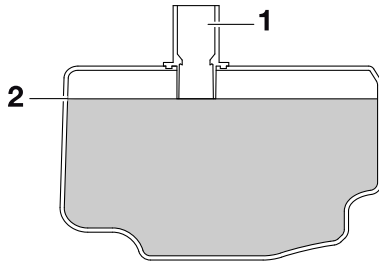
S'assurer que le niveau d'essence est suffisant.

FWA10882

AVERTISSEMENT

L'essence et les vapeurs d'essence sont extrêmement inflammables. Pour limiter les risques d'incendies et d'explosions, et donc de blessures, lors des ravitaillements, il convient de suivre ces instructions.

1. Avant de faire le plein, couper le moteur et s'assurer que personne n'a enfourché le véhicule. Ne jamais effectuer le plein à proximité d'étincelles, de flammes ou d'autres sources de chaleur, telles que les chauffe-eau et séchoirs, et surtout, ne pas fumer.
2. Ne pas remplir le réservoir de carburant à l'excès. En effectuant le plein de carburant, veiller à introduire l'embout du tuyau de la pompe dans l'orifice de remplissage du réservoir de carburant. Ne pas remplir au-delà du fond du tube de remplissage. Comme le carburant se dilate en se réchauffant, du carburant risque de s'échapper du réservoir sous l'effet de la chaleur du moteur ou du soleil.



1. Orifice de remplissage du réservoir de carburant
2. Niveau de carburant maximum
3. Essuyer immédiatement toute coulure de carburant. **ATTENTION : Essuyer immédiatement toute coulure de carburant à l'aide d'un chiffon propre, sec et doux. En effet, le carburant risque d'abîmer les surfaces peintes ou les pièces en plastique.**
4. Bien veiller à fermer correctement le bouchon du réservoir de carburant.

[FCA10072]

FWA15152

AVERTISSEMENT

L'essence est délétère et peut provoquer blessures ou la mort. Manipuler l'essence avec prudence. Ne jamais siphonner de l'essence avec la bouche. En cas d'ingestion d'essence, d'inhalation importante de vapeur d'essence ou

d'éclaboussure dans les yeux, consulter immédiatement un médecin. En cas d'éclaboussure d'essence sur la peau, se laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'éclaboussure d'essence sur les vêtements, changer immédiatement de vêtements.

FAU75320

Carburant recommandé :

Essence super sans plomb (essence-alcool (E10) acceptable)

Capacité du réservoir de carburant :

5.4 L (1.43 US gal, 1.19 Imp.gal)

Quantité de la réserve à l'allumage du témoin d'alerte du niveau de carburant :

0.9 L (0.24 US gal, 0.20 Imp.gal)

FCA11401

ATTENTION

Utiliser uniquement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb endommagerait gravement certaines pièces du moteur, telles que les soupapes, les segments, ainsi que le système d'échappement.



N.B.

- Ce repère identifie le carburant recommandé pour ce véhicule tel que spécifié par la réglementation européenne (EN228).
- Vérifier que la buse d'essence est identifiée de la même manière lors du réapprovisionnement.

Ce moteur Yamaha fonctionne à l'essence super sans plomb d'un indice d'octane recherché de 95 minimum. Si des cognements ou cliquetis surviennent, changer de marque d'essence. L'essence sans plomb prolonge la durée de service des bougies et réduit les frais d'entretien.

Carburants essence-alcool

Il existe deux types de carburants essence-alcool : l'un à l'éthanol et l'autre au méthanol. Le carburant à l'éthanol peut être utilisé

Commandes et instruments

lorsque la concentration en éthanol ne dépasse pas 10 % (E10). Yamaha déconseille l'utilisation de carburant au méthanol. En effet, celui-ci risque d'endommager le système d'alimentation en carburant ou de modifier le comportement du véhicule.

3

Durite de trop-plein du réservoir de carburant

FAU58301



1. Durite de trop-plein de réservoir de carburant

Avant d'utiliser le véhicule :

- S'assurer que la durite de trop-plein du réservoir de carburant est branchée et acheminée correctement.
- S'assurer que la durite de trop-plein du réservoir de carburant n'est ni craquelée ni autrement endommagée, et la remplacer si nécessaire.
- S'assurer que la durite de trop-plein n'est pas obstruée et, si nécessaire, la nettoyer.

Pot catalytique

FAU13434

Le système d'échappement de ce véhicule est équipé d'un pot catalytique.

FWA10863

AVERTISSEMENT

Le système d'échappement est brûlant lorsque le moteur a tourné. Pour éviter tout risque d'incendie et de brûlures :

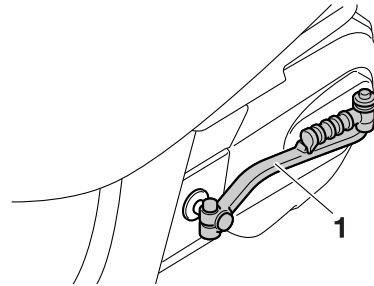
- **Ne pas garer le véhicule à proximité d'objets ou matériaux posant un risque d'incendie, tel que de l'herbe ou d'autres matières facilement inflammables.**
- **Garer le véhicule de façon à limiter les risques que des piétons ou des enfants touchent le circuit d'échappement brûlant.**
- **S'assurer que le système d'échappement est refroidi avant d'effectuer tout travail sur le véhicule.**
- **Ne pas faire tourner le moteur au ralenti pour plus de quelques minutes. Un ralenti prolongé pourrait provoquer une accumulation de chaleur.**

FCA10702

ATTENTION

Utiliser uniquement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb va endommager irrémédiablement le pot catalytique.

Kick



1. Pédale de kick

Pour mettre le moteur en marche à l'aide du kick, déployer la pédale de kick, appuyer légèrement sur celle-ci de sorte à mettre les pignons en prise, puis l'actionner vigoureusement mais en souplesse.

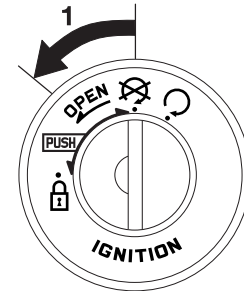
FAU13681

Selle

FAU13933

Ouverture de la selle

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
2. Introduire la clé dans le contacteur à clé, puis la tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la position "OPEN".



1. Ouvrir.

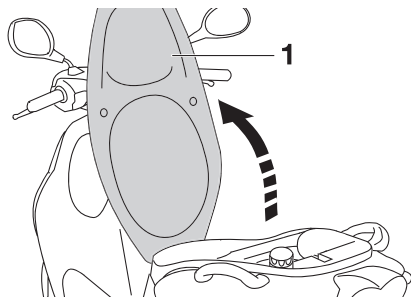
N.B.

Ne pas enfoncer la clé en la tournant.

3. Relever la selle afin de l'ouvrir.

Commandes et instruments

3



1. Position d'ouverture de la selle

Fermeture de la selle

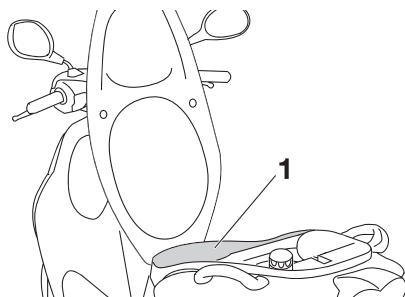
1. Rabattre la selle, puis appuyer sur celle-ci afin de la refermer correctement.
2. Retirer la clé de contact avant de laisser le scooter sans surveillance.

N.B.

S'assurer que la selle est bien remise en place avant de démarrer.

Compartiment de rangement

FAUM1194



1. Compartiment de rangement

Le compartiment de rangement se trouve sous la selle. (Voir page 3-11.)

FWA10962

AVERTISSEMENT

- Ne pas dépasser la charge maximale du compartiment de rangement, qui est de 5 kg (11 lb).
- Ne pas dépasser la charge maximale du véhicule, qui est de 163 kg (359 lb).

FCA10083

ATTENTION

Noter les points suivants avant d'utiliser un compartiment de rangement.

- Le compartiment de rangement s'échauffe lorsque le véhicule est exposé au soleil et/ou à la chaleur

du moteur. Il convient donc de ne pas y conserver des produits consommables, sensibles à la chaleur ou inflammables.

- Afin d'éviter d'humidifier le compartiment de rangement, emballer tout objet mouillé dans un sac en plastique avant de le ranger dans le compartiment.
- Comme il se peut que de l'eau pénètre dans le compartiment de rangement lors du lavage du véhicule, il est préférable d'emballer tout objet se trouvant dans ce compartiment dans un sac en plastique.
- Ne pas ranger d'objets de valeur ou d'objets fragiles dans le compartiment de rangement.

Pour ranger un casque dans le compartiment de rangement, le retourner et placer le côté visière vers l'arrière.

N.B.

- Certains casques, en raison de leur taille ou de leur forme, ne peuvent trouver place dans le compartiment de rangement.
- Ne pas laisser le scooter sans surveillance lorsque la selle est ouverte.

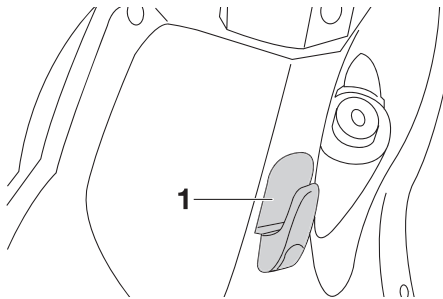
Crochet de fixation des bagages

FAUT1073

FWAT1032

AVERTISSEMENT

- Ne pas dépasser la charge maximale du crochet de fixation des bagages, qui est de 3 kg (7 lb).
- Ne pas dépasser la charge maximale du véhicule, qui est de 163 kg (359 lb).



1. Crochet de fixation des bagages

Pour la sécurité – contrôles avant utilisation

FAU15599

Toujours effectuer ces contrôles avant chaque départ afin de s'assurer que le véhicule peut être conduit en toute sécurité. Toujours respecter les procédés et intervalles de contrôle et d'entretien figurant dans ce Manuel du propriétaire.

FWA11152

AVERTISSEMENT

L'omission du contrôle ou de l'entretien correct du véhicule augmente les risques d'accident ou d'endommagement. Ne pas conduire le véhicule en cas de détection d'un problème. Si le problème ne peut être résolu en suivant les procédés repris dans ce manuel, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.

4

Contrôler les points suivants avant de mettre le moteur en marche :

| ÉLÉMENTS | CONTRÔLES | PAGES |
|-------------------------------------|--|------------|
| Carburant | <ul style="list-style-type: none">• Contrôler le niveau de carburant dans le réservoir.• Refaire le plein de carburant si nécessaire.• S'assurer de l'absence de fuite au niveau des durites d'alimentation. | 3-8 |
| Huile moteur | <ul style="list-style-type: none">• Contrôler le niveau d'huile du moteur.• Si nécessaire, ajouter l'huile du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.• S'assurer de l'absence de fuites d'huile. | 6-9 |
| Huile de transmission finale | <ul style="list-style-type: none">• S'assurer de l'absence de fuites d'huile. | 6-12 |
| Liquide de refroidissement | <ul style="list-style-type: none">• Contrôler le niveau du liquide de refroidissement dans le vase d'expansion.• Si nécessaire, ajouter du liquide de refroidissement du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.• Contrôler le circuit de refroidissement et s'assurer de l'absence de toute fuite. | 6-13 |
| Frein avant | <ul style="list-style-type: none">• Contrôler le fonctionnement.• Faire purger le circuit hydraulique par un concessionnaire Yamaha en cas de sensation de mollesse.• Contrôler l'usure des plaquettes de frein.• Remplacer si nécessaire.• Contrôler le niveau du liquide dans le réservoir.• Si nécessaire, ajouter du liquide de frein du type spécifié jusqu'au niveau spécifié.• Contrôler le circuit hydraulique et s'assurer de l'absence de toute fuite. | 6-19, 6-19 |

Pour la sécurité – contrôles avant utilisation

| ÉLÉMENTS | CONTRÔLES | PAGES |
|---|---|------------|
| Frein arrière | <ul style="list-style-type: none">• Contrôler le fonctionnement.• Lubrifier le câble si nécessaire.• Contrôler la garde au levier.• Régler si nécessaire. | 6-18, 6-19 |
| Poignée des gaz | <ul style="list-style-type: none">• S'assurer du fonctionnement en douceur.• Contrôler la garde de la poignée des gaz.• Si nécessaire, faire régler la garde de la poignée des gaz et lubrifier le câble et le boîtier de la poignée des gaz par un concessionnaire Yamaha. | 6-15, 6-21 |
| Câbles de commande | <ul style="list-style-type: none">• S'assurer du fonctionnement en douceur.• Lubrifier si nécessaire. | 6-21 |
| Roues et pneus | <ul style="list-style-type: none">• S'assurer de l'absence d'endommagement.• Contrôler l'état des pneus et la profondeur des sculptures.• Contrôler la pression de gonflage.• Corriger si nécessaire. | 6-15, 6-17 |
| Leviers de frein | <ul style="list-style-type: none">• S'assurer du fonctionnement en douceur.• Si nécessaire, lubrifier les points pivots. | 6-21 |
| Béquille centrale | <ul style="list-style-type: none">• S'assurer du fonctionnement en douceur.• Lubrifier le pivot si nécessaire. | 6-22 |
| Attaches du cadre | <ul style="list-style-type: none">• S'assurer que tous les écrous et vis sont correctement serrés.• Serrer si nécessaire. | — |
| Instruments, éclairage, signalisation et contacteurs | <ul style="list-style-type: none">• Contrôler le fonctionnement.• Corriger si nécessaire. | — |
| Batterie | <ul style="list-style-type: none">• Contrôler le niveau du liquide.• Remplir d'eau distillée si nécessaire. | 6-24 |

Utilisation et conseils importants concernant le pilotage

FAU15952

Lire attentivement ce manuel afin de se familiariser avec toutes les commandes. Si l'explication d'une commande ou d'une fonction pose un problème, consulter un concessionnaire Yamaha.

FWA10272

AVERTISSEMENT

Une mauvaise connaissance des commandes peut entraîner une perte de contrôle, qui pourrait se traduire par un accident et des blessures.

FAUM3150

N.B.

Ce modèle est équipé d'un capteur de sécurité de chute permettant de couper le moteur en cas d'un renversement. Pour mettre le moteur en marche après une chute, veiller à tourner le contacteur à clé sur "⊗", puis sur "○". Si le contact n'est pas coupé au préalable, le moteur se lance mais ne se met pas en marche lors de l'actionnement du bouton du démarreur.

FAUM3161

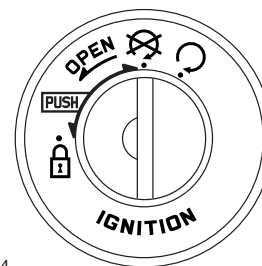
Mise en marche d'un moteur froid

FCA10251

ATTENTION

Voir à la page 5-4 et consulter les instructions concernant le rodage du moteur avant d'utiliser le véhicule pour la première fois.

1. Tourner la clé de contact sur "○".



ZAUM0944

FCAT1071

ATTENTION

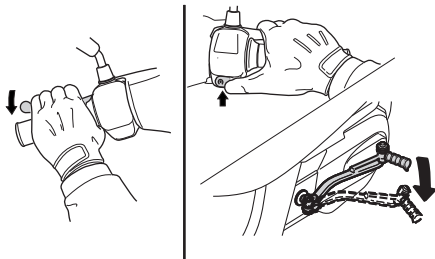
Le témoin d'alerte de panne moteur ainsi que le témoin d'alerte de la température du liquide de refroidissement doivent s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre. Si ces témoins d'alerte

Utilisation et conseils importants concernant le pilotage

ne s'éteignent pas, faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

2. Refermer tout à fait les gaz.
3. Mettre le moteur en marche en appuyant sur le contacteur du démarreur tout en actionnant le frein avant ou arrière.

Si le moteur ne se met pas en marche, relâcher le contacteur du démarreur, attendre quelques secondes, puis essayer à nouveau. Chaque essai de mise en marche doit être aussi court que possible afin d'économiser l'énergie de la batterie. Ne pas actionner le démarreur pendant plus de 5 secondes d'affilée. Si le moteur ne se met pas en marche à l'aide du démarreur, utiliser le kick.



FCA11043

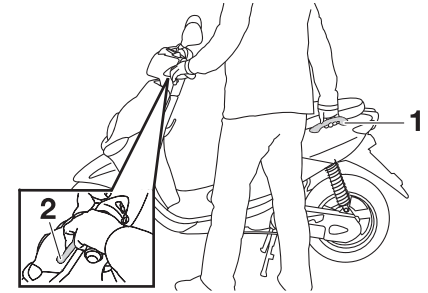
ATTENTION

En vue de prolonger la durée de service du moteur, ne jamais accélérer à l'excès tant que le moteur est froid !

FAU45093

Démarrage

1. Actionner le levier de frein arrière de la main gauche et saisir la poignée de manutention de la main droite. Pousser ensuite le scooter vers l'avant pour replier la béquille centrale.



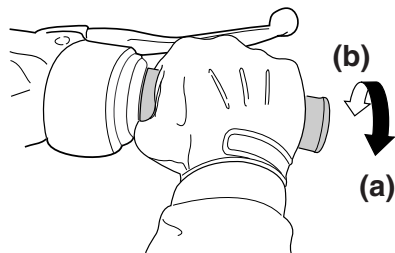
1. Poignée de manutention
2. Levier de frein arrière

2. S'asseoir à califourchon sur la selle et contrôler l'angle des rétroviseurs.
3. Signaler son intention de gagner la voie publique en allumant les clignotants.
4. Vérifier si la voie est libre, puis actionner lentement la poignée des gaz (poignée droite) afin de démarrer.
5. Éteindre les clignotants.

Utilisation et conseils importants concernant le pilotage

Accélération et décélération

FAU16782



ZAUM0199

La vitesse se règle en donnant plus ou moins des gaz. Pour augmenter la vitesse, tourner la poignée des gaz dans le sens (a). Pour réduire la vitesse, tourner la poignée des gaz dans le sens (b).

Freinage

FAU16794

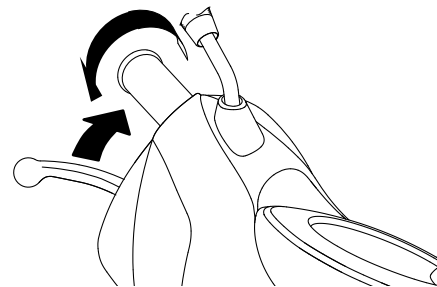
FWA10301

AVERTISSEMENT

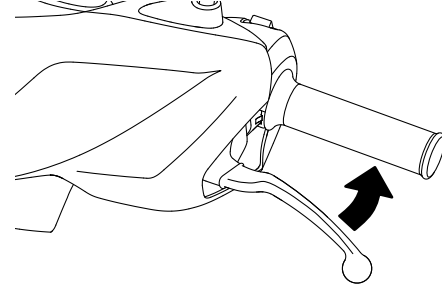
- Éviter de freiner brusquement, tout particulièrement lorsque le scooter penche d'un côté, car celui-ci risquerait de dériver et de se renverser.
- Les rails de chemin de fer ou de tramway, les plaques de fer des chantiers et les plaques d'égout deviennent extrêmement glissants lorsqu'ils sont mouillés. Il convient donc de ralentir avant de rouler sur ce genre de surface et de redoubler de prudence en les traversant.
- Ne pas oublier qu'un freinage sur route mouillée est une manœuvre délicate.
- Rouler lentement dans les descentes, car les freinages en descente peuvent être très difficiles.

1. Refermer tout à fait les gaz.
2. Actionner simultanément les freins avant et arrière en augmentant progressivement la pression.

Avant



Arrière



Utilisation et conseils importants concernant le pilotage

Comment réduire sa consommation de carburant

FAU16821

La consommation de carburant dépend dans une grande mesure du style de conduite. Suivre les conseils suivants en vue d'économiser le carburant :

- Éviter les régimes très élevés lors des accélérations.
- Éviter d'emballer le moteur à vide.
- Couper le moteur au lieu de le laisser tourner longtemps au ralenti (ex. : embouteillages, feux rouges, passages à niveau).

Rodage du moteur

FAU16831

Les premiers 1000 km (600 mi) constituent la période la plus importante de la vie du moteur. C'est pourquoi il est indispensable de lire attentivement ce qui suit.

Le moteur étant neuf, il faut éviter de le soumettre à un effort excessif pendant les premiers 1000 km (600 mi). Les pièces mobiles du moteur doivent s'user et se roder mutuellement pour obtenir les jeux de marche corrects. Pendant cette période, éviter de conduire à pleins gaz de façon prolongée et éviter tout excès susceptible de provoquer la surchauffe du moteur.

FAU45583

0–150 km (0–90 mi)

Éviter l'utilisation prolongée à une ouverture des gaz de plus de 1/3.

150–500 km (90–300 mi)

Éviter l'utilisation prolongée à une ouverture des gaz de plus de 1/2.

500–1000 km (300–600 mi)

Éviter l'utilisation prolongée à une ouverture des gaz de plus de 3/4. **ATTENTION :** Veiller à remplacer l'huile moteur et

l'huile de transmission finale et à nettoyer la crépine d'huile après 1000 km (600 mi) d'utilisation. [FCA16502]

1000 km (600 mi) et au-delà

Le véhicule peut être conduit normalement.

FCA10271

ATTENTION

Si un problème quelconque survenait au moteur durant la période de rodage, consulter immédiatement un concessionnaire Yamaha.

Utilisation et conseils importants concernant le pilotage

FAU17214

Stationnement

Pour stationner le véhicule, couper le moteur, puis retirer la clé de contact.

FWA10312

AVERTISSEMENT

- Comme le moteur et le système d'échappement peuvent devenir brûlants, il convient de se garer de façon à ce que les piétons ou les enfants ne puissent toucher facilement ces éléments et s'y brûler.
- Ne pas garer le véhicule dans une descente ou sur un sol meuble, car il pourrait facilement se renverser, ce qui augmenterait les risques de fuite de carburant et d'incendie.
- Ne pas se garer à proximité d'herbe ou d'autres matériaux inflammables, car ils présentent un risque d'incendie.

FAU17246

FWA15123

FAU17303

La réalisation des contrôles et entretiens, réglages et lubrifications périodiques permet de garantir le meilleur rendement possible et contribue hautement à la sécurité de conduite. La sécurité est l'impératif numéro un du bon motocycliste. Les points de contrôle, réglage et lubrification principaux du véhicule sont expliqués aux pages suivantes.

Les fréquences données dans le tableau des entretiens périodiques s'entendent pour la conduite dans des conditions normales. Le propriétaire devra donc adapter les fréquences préconisées et éventuellement les raccourcir en fonction du climat, du terrain, de la situation géographique et de l'usage qu'il fait de son véhicule.

AVERTISSEMENT

FWA10322

L'omission d'entretiens ou l'utilisation de techniques d'entretien incorrectes peut accroître les risques de blessures, voire de mort, pendant un entretien ou l'utilisation du véhicule. Si l'on ne maîtrise pas les techniques d'entretien du véhicule, ce travail doit être confié à un concessionnaire Yamaha.

AVERTISSEMENT

Couper le moteur avant d'effectuer tout entretien, sauf si autrement spécifié.

- **Les pièces mobiles d'un moteur en marche risquent de happer un membre ou un vêtement et les éléments électriques de provoquer décharges et incendies.**
- **Effectuer un entretien en laissant tourner le moteur peut entraîner traumatismes oculaires, brûlures, incendies et intoxications par monoxyde de carbone pouvant provoquer la mort. Se reporter à la page 1-2 pour plus d'informations concernant le monoxyde de carbone.**

FWA15461

AVERTISSEMENT

Les disques, étriers, tambours et garnitures de frein peuvent devenir très chauds lors de leur utilisation. Pour éviter tout risque de brûlures, laisser refroidir les éléments de frein avant de les toucher.

Le but des entretiens du système antipollution ne se limite pas à réduire la pollution atmosphérique, ils permettent aussi d'assurer un rendement et un fonctionnement optimaux du moteur. Les entretiens relatifs au système de contrôle des gaz d'échappement sont regroupés dans un tableau d'entretiens périodiques séparé. La personne qui effectue ces entretiens doit avoir accès à des données techniques spécialisées et doit posséder les connaissances et l'outillage nécessaires. L'entretien, le remplacement et les réparations des organes du système de contrôle des gaz d'échappement peuvent être effectués par tout mécanicien professionnel. Les concessionnaires Yamaha possèdent la formation technique et l'outillage requis pour mener à bien ces entretiens.

Entretien périodique et réglage

FAU46872

N.B.

- Il n'est pas nécessaire d'effectuer le contrôle annuel lorsqu'on a effectué un contrôle périodique dans l'année (les distances sont exprimées en milles pour le R.-U.).
- À partir de 30000 km (17500 mi), effectuer les entretiens en reprenant les fréquences depuis 6000 km (3500 mi).
- L'entretien des éléments repérés d'un astérisque ne peut être mené à bien sans les données techniques, les connaissances et l'outillage adéquats, et doit être confié à un concessionnaire Yamaha.

FAU46921

Entretiens périodiques du système de contrôle des gaz d'échappement

| N° | ÉLÉMENTS | CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER | DISTANCE AU COMPTEUR | | | | | CONTRÔLE ANNUEL |
|----|------------------------------|--|----------------------|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|-----------------|
| | | | 1000 km (600 mi) | 6000 km (3500 mi) | 12000 km (7000 mi) | 18000 km (10500 mi) | 24000 km (14000 mi) | |
| 1 | * Canalisations de carburant | • S'assurer que les durites d'alimentation ne sont ni craquelées ni autrement endommagées. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 2 | * Bougie | • Contrôler l'état. • Nettoyer et corriger l'écartement des électrodes. | | √ | | √ | | |
| | | • Remplacer. | | | √ | √ | | |
| 3 | * Soupapes | • Contrôler et régler le jeu des soupapes le moteur étant froid. | | √ | √ | √ | √ | |
| 4 | * Injection de carburant | • Contrôler le régime de ralenti du moteur. | | √ | √ | √ | √ | √ |

Tableau des entretiens et graissages périodiques

| N° | ÉLÉMENTS | CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER | DISTANCE AU COMPTEUR | | | | | CONTRÔLE ANNUEL |
|----|---------------------------------|--|-------------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------|
| | | | 1000 km (600 mi) | 6000 km (3500 mi) | 12000 km (7000 mi) | 18000 km (10500 mi) | 24000 km (14000 mi) | |
| 1 | * Éléments du filtre à air | • Remplacer. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 2 | Tube de vidange du filtre à air | • Nettoyer. | √ | √ | √ | √ | √ | |
| 3 | * Batterie | • Contrôler le niveau et la densité de l'électrolyte. • S'assurer de l'acheminement correct de la durite de mise à l'air. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 4 | * Frein avant | • Contrôler le fonctionnement, le niveau de liquide et s'assurer de l'absence de fuite. | √ | √ | √ | √ | √ | √ |
| | | • Remplacer les plaquettes de frein. | Quand la limite est atteinte. | | | | | |
| 5 | * Frein arrière | • Contrôler le fonctionnement et régler la garde du levier de frein. | √ | √ | √ | √ | √ | √ |
| | | • Remplacer les mâchoires de frein. | Quand la limite est atteinte. | | | | | |
| 6 | * Durite de frein | • S'assurer de l'absence de craquelures ou autre endommagement. • Contrôler le cheminement et les colliers. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| | | • Remplacer. | Tous les 4 ans | | | | | |
| 7 | * Liquide de frein | • Changer. | Tous les 2 ans | | | | | |
| 8 | * Roues | • Contrôler le voile et l'état. | | √ | √ | √ | √ | |

Entretien périodique et réglage

| N° | ÉLÉMENTS | CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER | DISTANCE AU COMPTEUR | | | | | CONTRÔLE ANNUEL |
|------|---|--|------------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------|
| | | | 1000 km (600 mi) | 6000 km (3500 mi) | 12000 km (7000 mi) | 18000 km (10500 mi) | 24000 km (14000 mi) | |
| 9 * | Pneus | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la profondeur de sculpture et l'état des pneus. • Remplacer si nécessaire. • Contrôler la pression de gonflage. • Corriger si nécessaire. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 10 * | Roulements de roue | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le jeu et s'assurer de l'absence d'endommagement des roulements. | | √ | √ | √ | √ | |
| 11 * | Contrôle du système de diagnostic | <ul style="list-style-type: none"> • Réaliser une inspection dynamique à l'aide de l'outil de diagnostic des pannes Yamaha. • Vérifier les codes d'erreur. | √ | √ | √ | √ | √ | √ |
| 12 * | Roulements de direction | <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer qu'ils n'ont pas de jeu et que la direction n'est pas dure. | √ | √ | √ | √ | √ | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium. | Tous les 24000 km (14000 mi) | | | | | |
| 13 * | Attaches du cadre | <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que tous les écrous et vis sont correctement serrés. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 14 | Axe de pivot de levier de frein avant | <ul style="list-style-type: none"> • Lubrifier à la graisse silicone. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 15 | Axe de pivot de levier de frein arrière | <ul style="list-style-type: none"> • Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 16 | Béquille centrale | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le fonctionnement. • Lubrifier. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 17 * | Fourche avant | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le fonctionnement et s'assurer de l'absence de fuites d'huile. | | √ | √ | √ | √ | |

Entretien périodique et réglage

| N° | ÉLÉMENTS | CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER | DISTANCE AU COMPTEUR | | | | | CONTRÔLE ANNUEL |
|----|---|---|-----------------------------|---|--------------------|---------------------|---------------------|-----------------|
| | | | 1000 km (600 mi) | 6000 km (3500 mi) | 12000 km (7000 mi) | 18000 km (10500 mi) | 24000 km (14000 mi) | |
| 18 | * Combiné ressort-amortisseur | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le fonctionnement et s'assurer que l'amortisseur ne fuit pas. | | √ | √ | √ | √ | |
| 19 | Huile moteur | <ul style="list-style-type: none"> • Changer. (Voir page 3-2.) | √ | 2000 km (1200 mi) après les premiers 1000 km (600 mi), puis tous les 3000 km (1800 mi) par la suite | | | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le niveau d'huile et s'assurer de l'absence de fuites d'huile. | Tous les 3000 km (1800 mi) | | | | | √ |
| 20 | * Crépine d'huile moteur | <ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer. | √ | Tous les 6000 km (3500 mi) | | | | |
| 21 | * Circuit de refroidissement | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le niveau de liquide de refroidissement et s'assurer de l'absence de fuites de liquide. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Remplacer le liquide de refroidissement. | Tous les 3 ans | | | | | |
| 22 | Huile de transmission finale | <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer de l'absence de fuites d'huile. | √ | √ | | √ | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Changer. | √ | √ | √ | √ | √ | |
| 23 | * Courroie trapézoïdale | <ul style="list-style-type: none"> • Remplacer. | Tous les 10000 km (6000 mi) | | | | | |
| 24 | * Contacteur de feu stop sur frein avant et arrière | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le fonctionnement. | √ | √ | √ | √ | √ | √ |
| 25 | Pièces mobiles et câbles | <ul style="list-style-type: none"> • Lubrifier. | | √ | √ | √ | √ | √ |

Entretien périodique et réglage

| N° | ÉLÉMENTS | CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER | DISTANCE AU COMPTEUR | | | | | CONTRÔLE ANNUEL |
|------|---|---|----------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------|
| | | | 1000 km (600 mi) | 6000 km (3500 mi) | 12000 km (7000 mi) | 18000 km (10500 mi) | 24000 km (14000 mi) | |
| 26 * | Poignée des gaz | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le fonctionnement. • Contrôler la garde de la poignée des gaz et la régler si nécessaire. • Lubrifier le câble et le boîtier de la poignée des gaz. | | √ | √ | √ | √ | √ |
| 27 * | Éclairage, signalisation et contacteurs | <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le fonctionnement. • Régler le faisceau de phare. | √ | √ | √ | √ | √ | √ |

FAUM2071

6

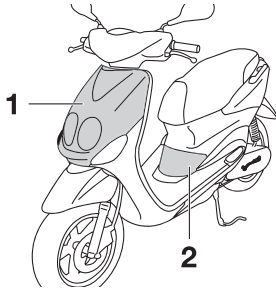
N.B.

- Augmenter la fréquence des nettoyages du filtre à air si le véhicule est utilisé dans des zones particulièrement poussiéreuses ou humides.
- Entretien des freins hydrauliques
 - Contrôler régulièrement le niveau du liquide de frein et, si nécessaire, faire l'appoint de liquide.
 - Changer le liquide de frein tous les deux ans.
 - Remplacer les durites de frein tous les quatre ans et lorsqu'elles sont craquelées ou endommagées.

Dépose et repose du cache et du carénage

FAU18743

Afin de pouvoir effectuer certains entretiens décrits dans ce chapitre, il est nécessaire de déposer le carénage et le cache illustrés. Se référer à cette section à chaque fois qu'il faut déposer ou reposer le cache ou le carénage.



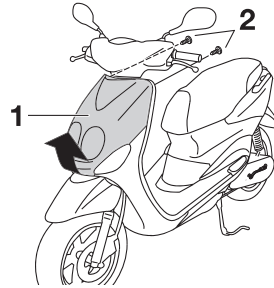
1. Carénage A
2. Cache A

Carénage A

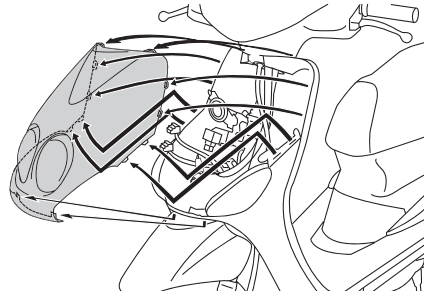
FAUM3990

Dépose du carénage

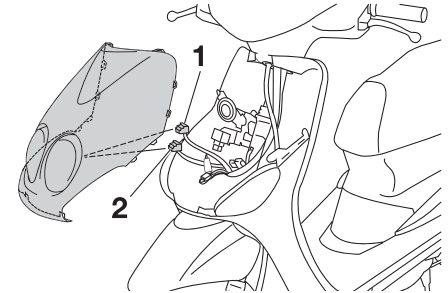
1. Retirer les vis, puis retirer le carénage comme illustré.



1. Carénage A
2. Vis



2. Déconnecter le coupleur de phare et le coupleur de veilleuse.



1. Fiche rapide de phare
2. Fiche rapide de veilleuse

Mise en place du carénage

1. Connecter les coupleurs.
2. Remettre le carénage à sa place.
3. Remettre les vis en place.

Cache A

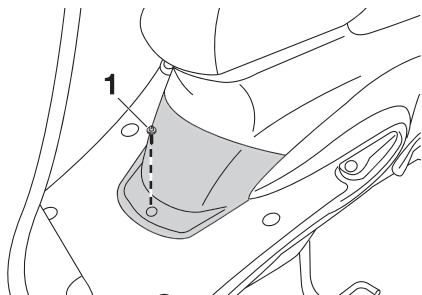
FAU19282

Dépose du cache

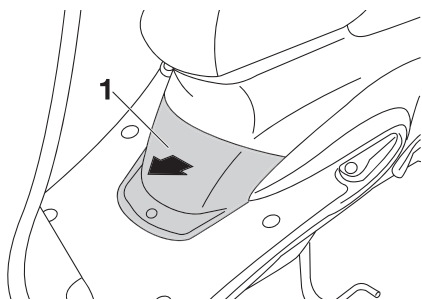
Déposer la vis, puis retirer le cache comme illustré.

Entretien périodique et réglage

FAUT2076



1. Vis



1. Cache A

Mise en place du cache

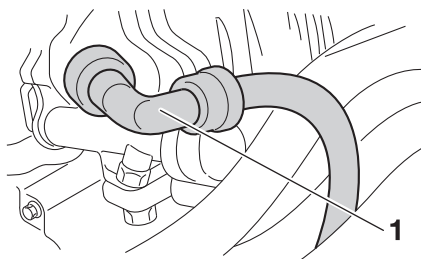
Remettre le cache à sa place, puis reposer la vis.

Contrôle de la bougie

La bougie est une pièce importante du moteur et son contrôle est simple. La bougie doit être démontée et contrôlée aux fréquences indiquées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques, car la chaleur et les dépôts finissent par l'user. L'état de la bougie peut en outre révéler l'état du moteur.

Dépose de la bougie

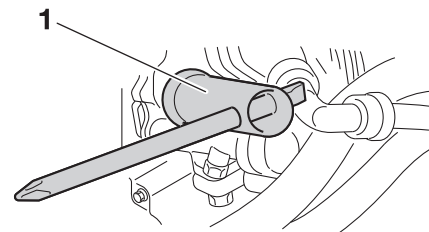
1. Déposer le cache A. (Voir page 6-7.)
2. Retirer le capuchon de bougie.



ZAJM1556

1. Capuchon de bougie

3. Retirer la bougie à l'aide d'une clé à bougie, disponible chez les concessionnaires Yamaha, en procédant comme illustré.



ZAJM1557

1. Clé à bougie

Contrôle de la bougie

1. S'assurer que la couleur de la porcelaine autour de l'électrode est d'une couleur café au lait clair ou légèrement foncé, couleur idéale pour un véhicule utilisé dans des conditions normales.

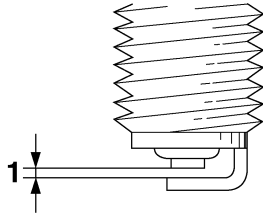
N.B.

Si la couleur de la bougie est nettement différente, le moteur pourrait présenter une anomalie. Ne jamais essayer de diagnostiquer soi-même de tels problèmes. Il est préférable de confier le véhicule à un concessionnaire Yamaha.

2. Contrôler l'usure des électrodes et la présence de dépôts de calamine ou autres. Si l'usure est excessive ou les dépôts trop importants, il convient de remplacer la bougie.

Bougie spécifiée :
NGK/CR7E

3. Mesurer l'écartement des électrodes à l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur et, si nécessaire, le corriger conformément aux spécifications.



1. Écartement des électrodes

Écartement des électrodes :
0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)

Mise en place de la bougie

1. Nettoyer la surface du joint de la bougie et ses plans de joint, puis nettoyer soigneusement les filets de bougie.
2. Mettre la bougie en place à l'aide de la clé à bougie, puis la serrer au couple spécifié.

Couple de serrage :

Bougie :
13 N·m (1.3 kgf·m, 9.6 lb·ft)

N.B.

Si une clé dynamométrique n'est pas disponible lors du montage d'une bougie, une bonne approximation consiste à serrer de 1/4–1/2 tour supplémentaire après le serrage à la main. Il faudra toutefois serrer la bougie au couple spécifié le plus rapidement possible.

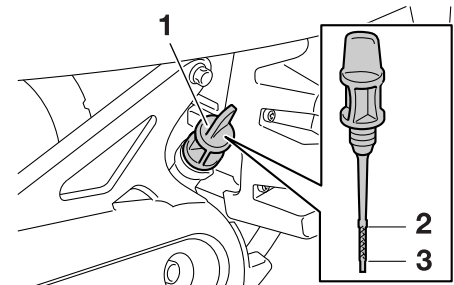
3. Remonter le capuchon de bougie.
4. Reposer le cache.

Huile moteur et crépine d'huile

Il faut vérifier le niveau d'huile moteur avant chaque départ. Il convient en outre de changer l'huile et de nettoyer la crépine d'huile aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

Contrôle du niveau d'huile moteur

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale. Une légère inclinaison peut entraîner des erreurs de lecture.
2. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer pendant quelques minutes, puis le couper.



1. Bouchon de remplissage de l'huile moteur
2. Repère de niveau maximum
3. Repère de niveau minimum

Entretien périodique et réglage

3. Attendre quelques minutes que l'huile se stabilise, puis retirer le bouchon de remplissage d'huile. Essuyer la jauge d'huile avant de l'insérer à nouveau, sans la visser, dans l'orifice de remplissage, puis la retirer et vérifier le niveau d'huile.

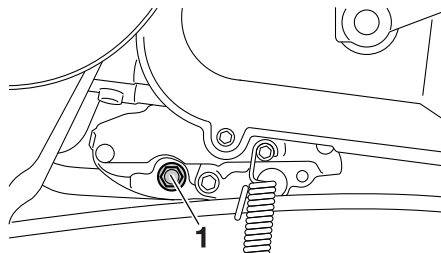
N.B.

Le niveau d'huile moteur doit se situer entre les repères de niveau minimum et maximum.

4. Si le niveau d'huile moteur est inférieur au repère de niveau minimum, ajouter de l'huile du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.
5. Insérer la jauge d'huile dans l'orifice de remplissage, puis serrer le bouchon de remplissage d'huile.

Changement de l'huile moteur et nettoyage de la crépine d'huile

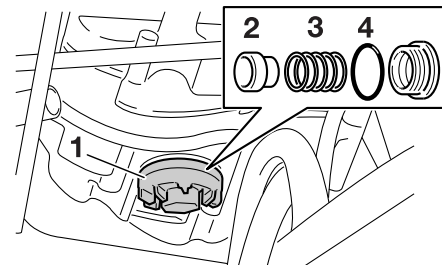
1. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer pendant quelques minutes, puis le couper.
2. Placer un bac à vidange sous le moteur afin d'y recueillir l'huile usagée.



1. Vis de vidange d'huile moteur A

3. Retirer le bouchon de remplissage d'huile moteur et les vis de vidange d'huile moteur A et B afin de vidanger l'huile du carter moteur.

ATTENTION : Lorsqu'on retire la vis de vidange de l'huile B, le joint torique, le ressort de compression et la crépine d'huile se libèrent également. Veiller à ne pas perdre ces pièces. [FCAT1022]



1. Vis de vidange d'huile moteur B
2. Crépine
3. Ressort de pression
4. Joint torique

4. Nettoyer la crépine d'huile dans du dissolvant, puis contrôler son état et la remplacer si elle est abîmée.
5. Contrôler l'état du joint torique et le remplacer s'il est abîmé.
6. Mettre la crépine d'huile, le ressort de compression, le joint torique et la vis de vidange B en place.

N.B.

S'assurer que le joint torique est bien logé dans son siège.

7. Monter la vis de vidange d'huile moteur A, puis serrer les deux vis de vidange à leur couple de serrage spécifique.

Couple de serrage :

Vis de vidange de l'huile moteur A :
23 N·m (2.3 kgf·m, 17 lb·ft)

Vis de vidange de l'huile moteur B :
32 N·m (3.2 kgf·m, 24 lb·ft)

- Remettre à niveau en ajoutant la quantité spécifiée de l'huile moteur recommandée, puis remonter et serrer le bouchon de remplissage d'huile.

Huile moteur recommandée :

Voir page 8-1.

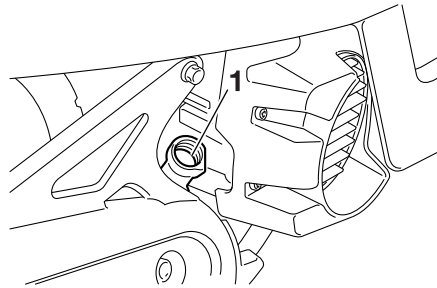
Quantité d'huile :

0.78 L (0.82 US qt, 0.69 Imp.qt)

FCA11671

ATTENTION

- Ne pas utiliser des huiles de grade diesel "CD" ni des huiles de grade supérieur à celui spécifié. S'assurer également de ne pas utiliser une huile portant la désignation "ENERGY CONSERVING II" ou la même désignation avec un chiffre plus élevé.
- S'assurer qu'aucune crasse ou objet ne pénètre dans le carter moteur.



- Orifice de remplissage d'huile moteur

- Mettre le moteur en marche et le laisser tourner au ralenti pendant quelques minutes et contrôler s'il y a présence de fuites d'huile. En cas de fuite d'huile, couper immédiatement le moteur et rechercher la cause.
- Couper le moteur, puis vérifier le niveau d'huile et faire l'appoint, si nécessaire.

Réinitialisation de l'indicateur de changement d'huile

N.B.

L'indicateur de changement d'huile ne peut être réinitialisé que lorsque "OIL CHANGE" est affiché à l'écran multifonction.

- La clé étant tournée sur "O", maintenir le bouton enfoncé pendant au moins huit secondes.
- Relâcher le bouton ; l'indicateur de changement d'huile s'éteint.

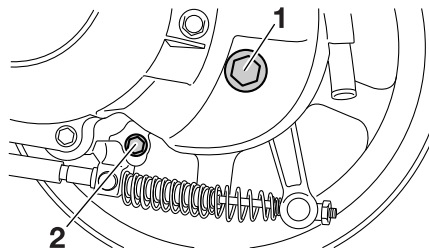
Entretien périodique et réglage

FAUT1563

Huile de transmission finale

Il faut s'assurer avant chaque départ qu'il n'y a pas de fuite d'huile au niveau du carter de transmission finale. Si une fuite est détectée, faire contrôler et réparer le scooter par un concessionnaire Yamaha. Il faut en outre changer l'huile de transmission finale aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

1. Mettre le moteur en marche et l'amener à température de fonctionnement en conduisant le scooter pendant quelques minutes, puis couper le moteur.
2. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
3. Placer un bac à vidange sous le carter de transmission finale afin d'y recueillir l'huile usagée.
4. Retirer le bouchon de remplissage et la vis de vidange afin de vidanger l'huile du carter de transmission finale.



1. Bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale
2. Vis de vidange de l'huile de transmission finale

5. Remonter la vis de vidange, puis la serrer au couple spécifié.

Couple de serrage :

Vis de vidange de l'huile de transmission finale :
13 N·m (1.3 kgf·m, 9.6 lb-ft)

6. Remettre à niveau en ajoutant la quantité spécifiée de l'huile de transmission finale du type recommandé, puis remettre le bouchon de remplissage en place et le serrer au couple spécifié. **AVERTISSEMENT ! S'assurer qu'aucune crasse ou objet ne**

pénètre dans le carter de transmission finale. Veiller à ne pas mettre d'huile sur le pneu ou la roue. [FWA11312]

Couple de serrage :

Bouchon de remplissage de l'huile de transmission finale :
23 N·m (2.3 kgf·m, 17 lb-ft)

Huile de transmission finale recommandée :

Voir page 8-1.

Quantité d'huile :

0.10 L (0.11 US qt, 0.09 Imp.qt)

7. S'assurer que le carter de transmission finale ne fuit pas. Si une fuite d'huile est détectée, il faut en rechercher la cause.

Liquide de refroidissement

FAU20071

Il faut contrôler le niveau du liquide de refroidissement avant chaque départ. Il convient également de changer le liquide de refroidissement aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

Contrôle du niveau

FAU40157

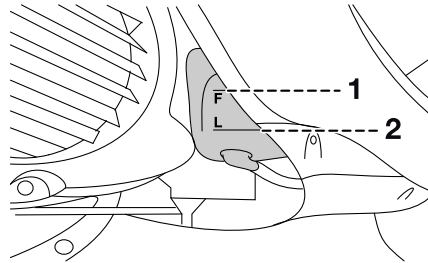
1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale.

N.B.

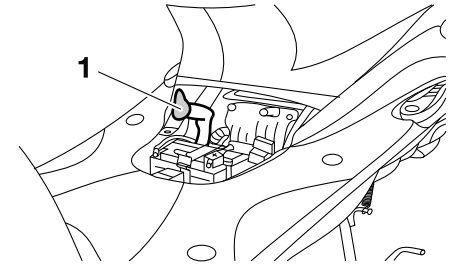
- Le niveau du liquide de refroidissement doit être vérifié le moteur froid, car il varie en fonction de la température du moteur.
 - S'assurer que le véhicule est bien à la verticale avant de contrôler le niveau du liquide de refroidissement. Une légère inclinaison peut entraîner des erreurs de lecture.
2. Contrôler le niveau du liquide de refroidissement dans le vase d'expansion.

N.B.

Le niveau du liquide de refroidissement doit se situer entre les repères de niveau minimum et maximum.



1. Repère de niveau maximum
2. Repère de niveau minimum
3. Si le niveau du liquide de refroidissement est inférieur ou égal au repère de niveau minimum, retirer le bouchon du vase d'expansion. **AVERTISSEMENT ! Retirer uniquement le bouchon du vase d'expansion. Ne jamais essayer de retirer le bouchon du radiateur tant que le moteur est chaud.** [FWA15162]



1. Bouchon du vase d'expansion

4. Ajouter du liquide de refroidissement ou de l'eau distillée jusqu'au repère de niveau maximum, puis remettre le bouchon du vase d'expansion en place. **ATTENTION : Si l'on ne peut se procurer du liquide de refroidissement, utiliser de l'eau distillée ou de l'eau du robinet douce. Ne pas utiliser d'eau dure ou salée, car cela endommagerait le moteur. Si l'on a utilisé de l'eau au lieu de liquide de refroidissement, il faut la remplacer par du liquide de refroidissement dès que possible afin de protéger le circuit de refroidissement du gel et de la corrosion. Si on a ajouté de l'eau au liquide de refroidissement, il convient de faire rétablir le plus rapidement possible le taux d'anti-gel par un concessionnaire**

Entretien périodique et réglage

Yamaha, afin de rendre toutes ses propriétés au liquide de refroidissement. [FCA10473]

Capacité du vase d'expansion (jusqu'au repère de niveau maximum) :

0.26 L (0.27 US qt, 0.23 Imp.qt)

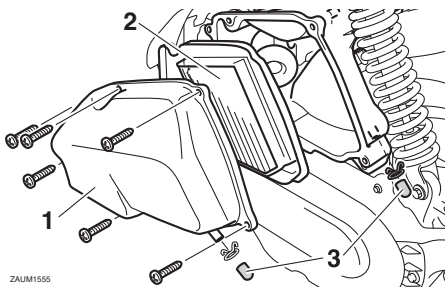
Changement du liquide de refroidissement

FAU33032

Il convient de changer le liquide de refroidissement aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Confier le changement du liquide de refroidissement à un concessionnaire Yamaha. **AVERTISSEMENT ! Ne jamais essayer de retirer le bouchon du radiateur tant que le moteur est chaud.** [FWA10382]

Remplacement de l'élément du filtre à air et nettoyage du tube de vidange

FAUT1492



1. Couvercle du boîtier de filtre à air
2. Élément du filtre à air
3. Tube de vidange du filtre à air

Il convient de remplacer l'élément du filtre à air aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Remplacer plus fréquemment l'élément de filtre à air lorsque le véhicule est utilisé dans des zones très poussiéreuses ou humides. Il faut également contrôler fréquemment le tube de vidange du filtre à air et le nettoyer, si nécessaire.

Remplacement de l'élément du filtre à air

1. Retirer le couvercle du boîtier de filtre à air après avoir retiré ses vis.
2. Extraire l'élément du filtre à air.
3. Loger, comme illustré, un élément neuf dans le boîtier de filtre à air. **ATTENTION : S'assurer que l'élément du filtre à air est correctement logé dans le boîtier de filtre à air. Ne jamais mettre le moteur en marche avant d'avoir remonté l'élément du filtre à air. Une usure excessive du ou des pistons et/ou du ou des cylindres pourrait en résulter.** [FCA10482]
4. Remettre le couvercle du boîtier de filtre à air en place et le fixer à l'aide de ses vis.

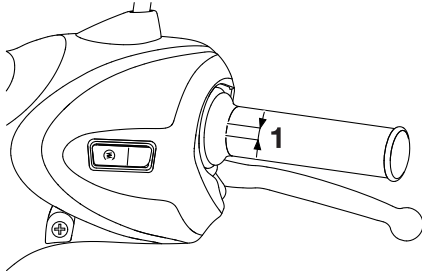
Nettoyage du tube de vidange du filtre à air

1. Contrôler si le tube de vidange, situé sur le côté du boîtier de filtre à air, contient de l'eau ou des crasses.
2. S'il y a présence d'eau et de crasse, retirer et nettoyer le tube, puis remonter ce dernier.

FAU21386

Contrôle de la garde de la poignée des gaz

Mesurer la garde de la poignée des gaz comme illustré.



1. Garde de la poignée des gaz

Garde de la poignée des gaz :
4.0–6.0 mm (0.16–0.24 in)

Contrôler régulièrement la garde de la poignée des gaz et, si nécessaire, la faire régler par un concessionnaire Yamaha.

Jeu de soupape

Les soupapes sont des pièces importantes du moteur et comme leur jeu se modifie à la longue, elles doivent être contrôlées et réglées aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens. Un mauvais ajustement des soupapes peut dérégler l'alimentation en carburant/air, générer un bruit de moteur anormal et, à force, endommager le moteur. Il convient donc de vérifier et de régler régulièrement le jeu de soupape chez votre concessionnaire Yamaha.

N.B. _____

Le moteur doit être froid pour effectuer cet entretien.

FAU21403

Pneus

Les pneus sont le seul contact entre le véhicule et la route. Quelles que soient les conditions de conduite, la sécurité repose sur une très petite zone de contact avec la route. Par conséquent, il est essentiel de garder en permanence les pneus en bon état et de les remplacer au moment opportun par les pneus spécifiés.

Pression de gonflage

Il faut contrôler et, le cas échéant, régler la pression de gonflage des pneus avant chaque utilisation du véhicule.

FWA10504

AVERTISSEMENT

La conduite d'un véhicule dont les pneus ne sont pas gonflés à la pression correcte peut être la cause de blessures graves, voire de mort, en provoquant une perte de contrôle.

- Contrôler et régler la pression de gonflage des pneus lorsque ceux-ci sont à la température ambiante.
- Adapter la pression de gonflage des pneus à la vitesse de conduite et au poids total du pilote, du passager, des bagages et des accessoires approuvés pour ce modèle.

Entretien périodique et réglage

Pression de gonflage (contrôlée les pneus froids) :

1 personne :

Avant :

175 kPa (1.75 kgf/cm², 25 psi)

Arrière :

200 kPa (2.00 kgf/cm², 29 psi)

2 personnes :

Avant :

175 kPa (1.75 kgf/cm², 25 psi)

Arrière :

225 kPa (2.25 kgf/cm², 33 psi)

Charge* maximale :

163 kg (359 lb)

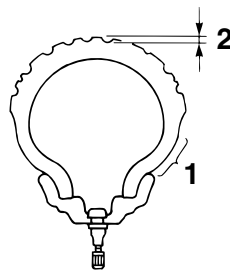
* Poids total du pilote, du passager, du chargement et des accessoires

FWA10512

⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais surcharger le véhicule. La conduite d'un véhicule surchargé peut être la cause d'un accident.

Contrôle des pneus



1. Flanc de pneu
2. Profondeur de sculpture de pneu

Contrôler les pneus avant chaque départ. Si la bande de roulement centrale a atteint la limite spécifiée, si un clou ou des éclats de verre sont incrustés dans le pneu ou si son flanc est craquelé, faire remplacer immédiatement le pneu par un concessionnaire Yamaha.

Profondeur de sculpture de pneu minimale (avant et arrière) :
1.6 mm (0.06 in)

N.B.

La limite de profondeur des sculptures peut varier selon les législations nationales. Il faut toujours se conformer à la législation du pays dans lequel on utilise le véhicule.

FWA10472

⚠ AVERTISSEMENT

- Faire remplacer par un concessionnaire Yamaha tout pneu usé à l'extrême. La conduite avec des pneus usés compromet la stabilité du véhicule et est en outre illégale.
- Le remplacement des pièces se rapportant aux freins et aux roues doit être confié à un concessionnaire Yamaha, car celui-ci possède les connaissances et l'expérience nécessaires à ces travaux.
- Après avoir remplacé un pneu, éviter de faire de la vitesse jusqu'à ce que le pneu soit "rodé" et ait acquis toutes ses caractéristiques.

Renseignements sur les pneus

Ce modèle est équipé de pneus sans chambre à air (Tubeless) et de valves de gonflage.

Les pneus s'usent, même s'ils n'ont pas été utilisés ou n'ont été utilisés qu'occasionnellement. Des craquelures sur la bande de roulement et les flancs du pneu, parfois accompagnées d'une déformation de la carcasse, sont des signes significatifs du vieillissement du pneu. Les vieux pneus et les pneus usagés doivent être contrôlés par des professionnels du pneumatique afin de s'assurer qu'ils peuvent encore servir.

FWA10462

⚠ AVERTISSEMENT

Les pneus avant et arrière doivent être de la même conception et du même fabricant afin de garantir une bonne tenue de route et éviter les accidents.

Après avoir subi de nombreux tests, seuls les pneus cités ci-après ont été homologués par Yamaha pour ce modèle.

Pneu avant :

Taille :
120/70-12 M/C 51L
Fabricant/modèle :
VEE RUBBER

Pneu arrière :

Taille :
130/70-12 56L
Fabricant/modèle :
VEE RUBBER

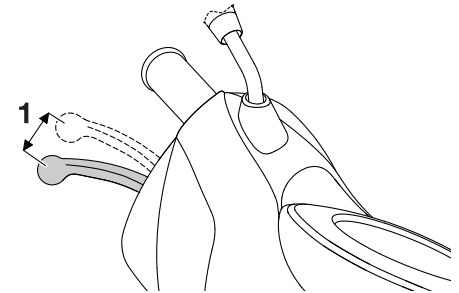
Roues coulées

Pour assurer un fonctionnement optimal, une longue durée de service et une bonne sécurité de conduite, prendre note des points suivants concernant les roues recommandées.

- Avant chaque démarrage, il faut s'assurer que les jantes de roue ne sont pas craquelées, qu'elles n'ont pas de saut et ne sont ni voilées ni autrement endommagées. Si une roue est endommagée de quelque façon, la faire remplacer par un concessionnaire Yamaha. Ne jamais tenter une quelconque réparation sur une roue. Toute roue déformée ou craquelée doit être remplacée.
- Il faut équilibrer une roue à chaque fois que le pneu ou la roue sont remplacés ou remis en place après démontage. Une roue mal équilibrée se traduit par un mauvais rendement, une mauvaise tenue de route et réduit la durée de service du pneu.

Contrôle de la garde du levier de frein avant

Mesurer la garde du levier de frein avant comme illustré.



1. Garde du levier de frein avant

Garde du levier de frein avant :
2.0–5.0 mm (0.08–0.20 in)

Contrôler régulièrement la garde du levier de frein et, si nécessaire, faire contrôler le circuit des freins par un concessionnaire Yamaha.

FWA10642

⚠ AVERTISSEMENT

Une garde du levier de frein incorrecte signale un problème au niveau du système de freinage qui pourrait rendre la conduite dangereuse. Ne pas utiliser le

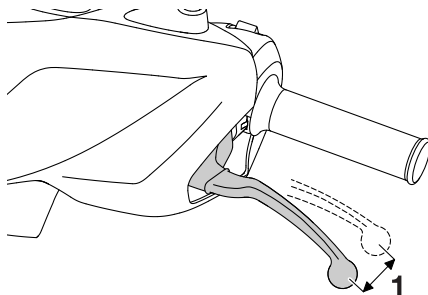
Entretien périodique et réglage

véhicule avant d'avoir fait vérifier et réparer le système de freinage par un concessionnaire Yamaha.

Réglage de la garde du levier de frein arrière

FAU22172

Mesurer la garde du levier de frein arrière comme illustré.

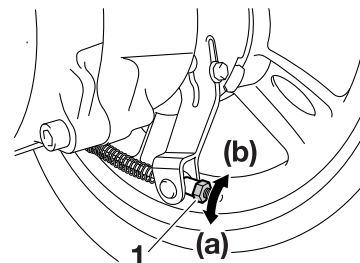


1. Garde du levier de frein arrière

Garde du levier de frein arrière :
10.0–20.0 mm (0.39–0.79 in)

Contrôler régulièrement la garde du levier de frein et, si nécessaire, la régler comme suit.

Pour augmenter la garde du levier de frein, tourner l'écrou de réglage au flasque de frein dans le sens (a). Pour la réduire, tourner l'écrou de réglage dans le sens (b).



1. Écrou de réglage

AVERTISSEMENT

FWA10651

Si on ne parvient pas à obtenir le réglage spécifié, confier ce travail à un concessionnaire Yamaha.

Contrôle des plaquettes de frein avant et des mâchoires de frein arrière

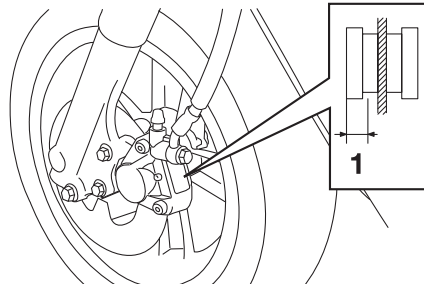
FAU22382

Contrôler l'usure des plaquettes de frein avant et des mâchoires de frein arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

Plaquettes de frein avant

FAUM4000

Contrôler l'épaisseur de garniture de chaque plaquette de frein. Si elle est inférieure aux spécifications, remplacer toutes les plaquettes simultanément.

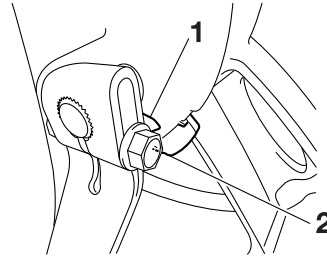


1. Épaisseur de la garniture

Épaisseur de garniture minimum :
3.1 mm (0.12 in)

Mâchoires de frein arrière

FAU43171



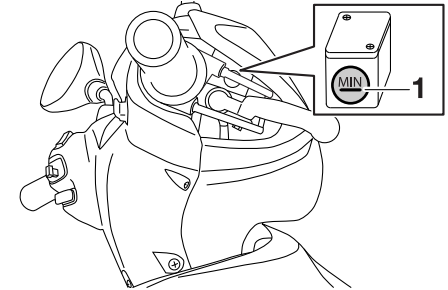
1. Indicateur d'usure
2. Trait d'indication de limite d'usure

Le frein arrière est muni d'un indicateur d'usure. Cet indicateur permet de contrôler l'usure des mâchoires sans devoir démonter le frein. Contrôler l'usure des mâchoires en vérifiant la position de l'indicateur d'usure tout en actionnant le frein. Si une mâchoire de frein est usée au point que le indicateur touche le repère d'indication de limite d'usure, faire remplacer la paire de mâchoires par un concessionnaire Yamaha.

Contrôle du niveau du liquide de frein

FAU32346

Avant de démarrer, s'assurer que le niveau du liquide de frein dépasse le repère de niveau minimum. S'assurer que le haut du réservoir est à l'horizontale avant de vérifier le niveau du liquide de frein. Faire l'appoint de liquide de frein si nécessaire.



1. Repère de niveau minimum

Liquide de frein spécifié :
DOT 4

FWA15991

⚠ AVERTISSEMENT

Un entretien incorrect peut entraîner la perte de capacité de freinage. Prendre les précautions suivantes :

Entretien périodique et réglage

6

- Un niveau du liquide de frein insuffisant pourrait provoquer la formation de bulles d'air dans le circuit de freinage, ce qui réduirait l'efficacité des freins.
 - Nettoyer le bouchon de remplissage avant de le retirer. Utiliser exclusivement du liquide de frein DOT 4 provenant d'un bidon neuf.
 - Utiliser uniquement le liquide de frein spécifié, sous peine de risquer d'abîmer les joints en caoutchouc, ce qui provoquerait une fuite.
 - Toujours faire l'appoint avec un liquide de frein du même type que celui qui se trouve dans le circuit. L'ajout d'un liquide de frein autre que le DOT 4 risque de provoquer une réaction chimique nuisible.
 - Veiller à ne pas laisser pénétrer d'eau dans le réservoir de liquide de frein. En effet, l'eau abaisserait nettement le point d'ébullition du liquide et pourrait provoquer un bouchon de vapeur ou "vapor lock".
-

FCA17641

ATTENTION

Le liquide de frein risque d'endommager les surfaces peintes ou en plastique. Toujours essayer soigneusement toute trace de liquide renversé.

L'usure des plaquettes de frein entraîne une baisse progressive du niveau du liquide de frein. Un niveau de liquide bas peut signaler l'usure des plaquettes ou la présence d'une fuite dans le circuit de frein ; il convient dès lors de contrôler l'usure des plaquettes et l'étanchéité du circuit de frein. Si le niveau du liquide de frein diminue soudainement, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha avant de reprendre la route.

FAUM1362

Changement du liquide de frein

Faire changer le liquide de frein par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. De plus, faire remplacer la durite de frein tous les quatre ans et lorsqu'elle est endommagée ou qu'elle fuit.

Contrôle et lubrification des câbles

FAU23098

Il faut contrôler le fonctionnement et l'état de tous les câbles de commande avant chaque départ. Il faut en outre lubrifier les câbles et leurs extrémités quand nécessaire. Si un câble est endommagé ou si son fonctionnement est dur, le faire contrôler et remplacer, si nécessaire, par un concessionnaire Yamaha. **AVERTISSEMENT !** Veiller à ce que les gaines de câble et les logements de câble soient en bon état, sans quoi les câbles vont rouiller rapidement, ce qui risquerait d'empêcher leur bon fonctionnement. Remplacer tout câble endommagé dès que possible afin d'éviter un accident. [FWA10712]

Lubrifiant recommandé :

Lubrifiant Yamaha pour câbles ou autre lubrifiant approprié

Contrôle et lubrification de la poignée et du câble des gaz

FAU49921

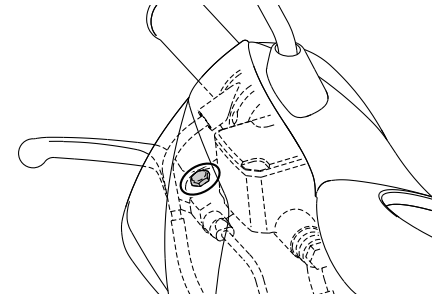
Contrôler le fonctionnement de la poignée des gaz avant chaque départ. Il convient en outre de faire lubrifier le câble par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

Lubrification des leviers de frein avant et arrière

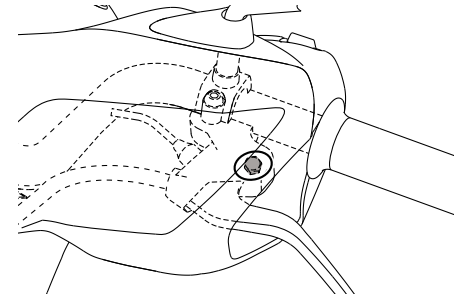
FAU43643

Lubrifier l'articulation des leviers de frein avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

Levier de frein avant



Levier de frein arrière



Lubrifiants recommandés :

Levier de frein avant :

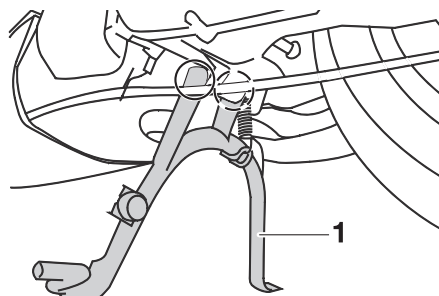
Graisse silicone

Levier de frein arrière :

Graisse à base de savon au lithium

Contrôle et lubrification de la béquille centrale

FAU23193



1. Béquille centrale

Contrôler le fonctionnement de la béquille centrale avant chaque départ et lubrifier les articulations et les points de contact des surfaces métalliques quand nécessaire.

FWA11302

⚠ AVERTISSEMENT

Si la béquille centrale ne se déploie et ne se replie pas en douceur, la faire contrôler et, si nécessaire, réparer par un concessionnaire Yamaha. Une béquille centrale déployée risque de toucher le sol et de distraire le pilote, qui pourrait perdre le contrôle du véhicule.

Lubrifiant recommandé :

Graisse à base de savon au lithium

Contrôle de la fourche

FAU23273

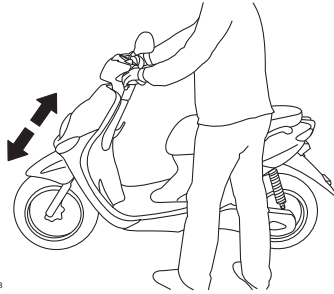
Il faut contrôler l'état et le fonctionnement de la fourche en procédant comme suit aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

Contrôle de l'état général

S'assurer que les tubes plongeurs ne sont ni griffés ni endommagés et que les fuites d'huile ne sont pas importantes.

Contrôle du fonctionnement

1. Placer le véhicule sur un plan horizontal et veiller à ce qu'il soit dressé à la verticale. **AVERTISSEMENT ! Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.** [FWA10752]
2. Tout en actionnant le frein avant, appuyer fermement à plusieurs reprises sur le guidon afin de contrôler si la fourche se comprime et se détend en douceur.



ZALIM0993

FCA10591

ATTENTION

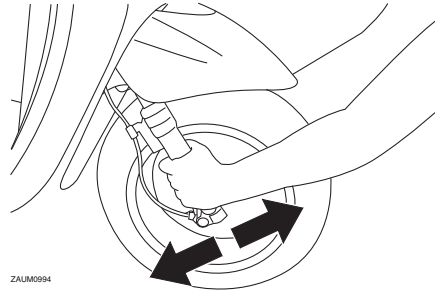
Si la fourche est endommagée ou si elle ne fonctionne pas en douceur, la faire contrôler et, si nécessaire, réparer par un concessionnaire Yamaha.

Contrôle de la direction

FAU45512

Des roulements de direction usés ou desserrés peuvent représenter un danger. Il convient dès lors de vérifier le fonctionnement de la direction en procédant comme suit aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

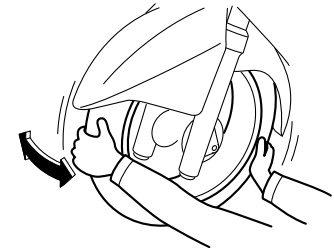
1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale. **AVERTISSEMENT ! Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.** [FWA10752]
2. Maintenir la base des bras de fourche et essayer de les déplacer vers l'avant et l'arrière. Si un jeu quelconque est ressenti, faire contrôler et, si nécessaire, réparer la direction par un concessionnaire Yamaha.



ZALIM0994

Contrôle des roulements de roue

FAU23292

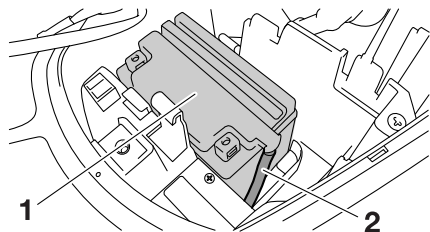


Contrôler les roulements de roue avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Si le moyeu de roue a du jeu ou si la roue ne tourne pas régulièrement, faire contrôler les roulements de roue par un concessionnaire Yamaha.

Entretien périodique et réglage

Batterie

FAUM3281



1. Batterie
2. Durite de mise à l'air de batterie

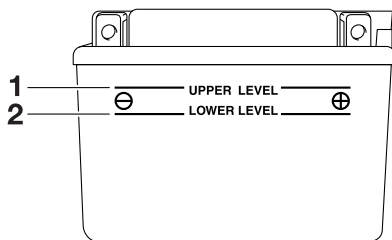
Une batterie mal entretenue se corrodera et se déchargera rapidement. Il faut contrôler le niveau d'électrolyte, la connexion des câbles de batterie et le cheminement de la durite de mise à l'air avant chaque départ et aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

Contrôle du niveau d'électrolyte

1. Placer le scooter sur un plan horizontal et veiller à ce qu'il soit dressé à la verticale.

N.B. _____
S'assurer que le scooter est bien à la verticale avant de contrôler le niveau d'électrolyte.

2. Déposer le cache A. (Voir page 6-7.)
3. Contrôler le niveau d'électrolyte de la batterie.



1. Repère de niveau maximum
2. Repère de niveau minimum

N.B. _____
Le niveau d'électrolyte doit se situer entre les repères de niveau minimum et maximum.

4. Si le niveau d'électrolyte est inférieur ou égal au repère de niveau minimum, ajouter de l'eau distillée jusqu'au repère de niveau maximum.

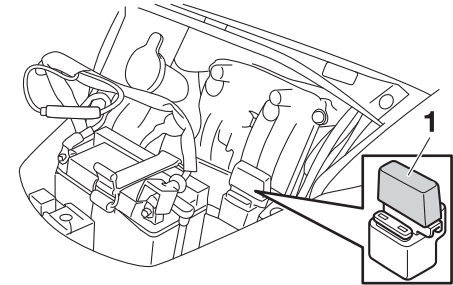
ATTENTION : Utiliser exclusivement de l'eau distillée, car l'eau du robinet contient des minéraux nuisibles à la batterie. [FCA10612]

FWA10761

AVERTISSEMENT

- L'électrolyte de batterie est extrêmement toxique, car l'acide sulfurique qu'il contient peut causer de graves brûlures. Éviter tout contact d'électrolyte avec la peau, les yeux ou les vêtements et toujours se protéger les yeux lors de travaux à proximité d'une batterie. En cas de contact avec de l'électrolyte, effectuer les **PREMIERS SOINS** suivants.
 - **EXTERNE :** rincer abondamment à l'eau courante.
 - **INTERNE :** boire beaucoup d'eau ou de lait et consulter immédiatement un médecin.
 - **YEUX :** rincer à l'eau courante pendant 15 minutes et consulter rapidement un médecin.
- Les batteries produisent de l'hydrogène, un gaz inflammable. Éloigner la batterie des étincelles, flammes, cigarettes, etc., et toujours veiller à bien ventiler la pièce où l'on recharge une batterie, si la charge est effectuée dans un endroit clos.


Remplacement du fusible



1. Fusible principal

Le porte-fusible se trouve à côté de la batterie. Retirer le cache A pour accéder au fusible. (Voir page 6-7.)


Si le fusible est grillé, le remplacer comme suit.

1. Tourner la clé de contact sur “

● TENIR TOUTE BATTERIE HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.


5. Contrôler et, si nécessaire, serrer la connexion des câbles de batterie et corriger l'acheminement de la durite de mise à l'air.

Entreposage de la batterie

1. Quand le scooter est remisé pendant un mois ou plus, déposer la batterie, la recharger complètement et la ranger dans un endroit frais et sec. **ATTENTION : Avant de déposer la batterie, s'assurer d'avoir tourné la clé sur “
 4. Après avoir remonté la batterie, toujours veiller à connecter correctement ses câbles aux bornes et à cheminer correctement sa durite de mise à l'air, qui ne peut être ni endommagée ni bouchée. **ATTENTION : Si la position de la durite de mise à l'air entraîne l'écoulement d'électrolyte ou de vapeurs de batterie sur le cadre, la structure et la finition du véhicule risquent d'en souffrir.** [FCA10602]**

FCAM1120

ATTENTION

- Toujours veiller à ce que la batterie soit chargée. Remiser une batterie déchargée risque de l'endommager de façon irréversible.
- Après la repose de la batterie, bien veiller à tourner la clé de contact de “6-25

Entretien périodique et réglage

de “○” vers “⊗” trois fois à intervalles de 3 secondes afin d’initialiser la commande de ralenti. [FCAM1130]

Fusible spécifié :
15.0 A

3. Tourner la clé de contact sur “○” et allumer tous les circuits électriques afin de vérifier si l’équipement électrique fonctionne.
4. Si le fusible neuf grille immédiatement, faire contrôler l’installation électrique par un concessionnaire Yamaha.

6

Remplacement de l’ampoule du phare

FAUS1403

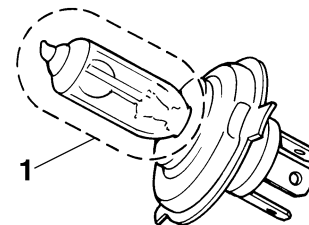
Si l’ampoule du phare grille, la remplacer comme suit :

FCA10651

ATTENTION

Veiller à ne pas endommager les pièces suivantes :

- **Ampoule de phare**
Ne jamais toucher le verre d’une ampoule de phare afin de ne pas laisser de résidus gras. La graisse réduit la transparence du verre mais aussi la luminosité de l’ampoule, ainsi que sa durée de service. Nettoyer soigneusement toute crasse ou trace de doigts sur l’ampoule avec un chiffon imbibé d’alcool ou de diluant pour peinture.
- **Lentille de phare**
Ne pas coller de pellicules colorées ni autres adhésifs sur la lentille du phare.
Ne pas monter une ampoule de phare d’un wattage supérieur à celui spécifié.



1. Ne pas toucher le verre de l’ampoule.

FCA10671

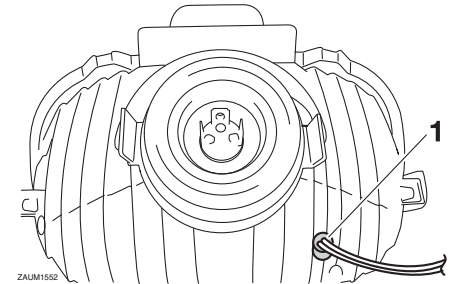
ATTENTION

Il est préférable de confier ce travail à un concessionnaire Yamaha.

1. Dresser le scooter sur sa béquille centrale.
2. Déposer le carénage A. (Voir page 6-7.)
3. Débrancher la fiche rapide du phare.

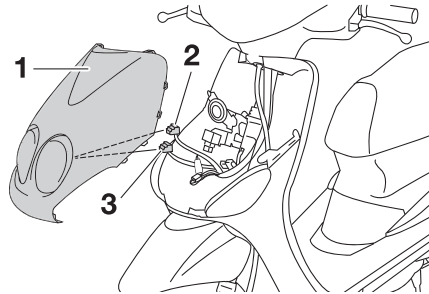
Remplacement de l'ampoule de veilleuse (pour CHE)

1. Déposer le carénage A.
2. Extraire la douille d'ampoule de veilleuse.

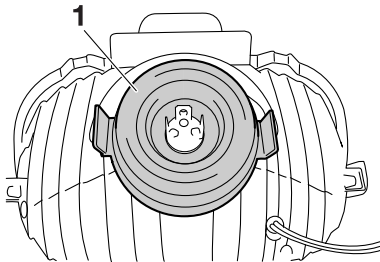


1. Douille d'ampoule de veilleuse

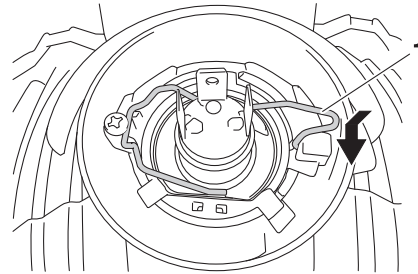
3. Extraire l'ampoule usagée.
4. Monter une ampoule neuve dans la douille.
5. Reposer la douille d'ampoule de veilleuse.
6. Reposer le carénage.



1. Carénage
 2. Fiche rapide de phare
 3. Connecteur de fil de veilleuse
4. Déposer la protection de l'ampoule de phare.



1. Protection de l'ampoule de phare
5. Décrocher le porte-ampoule du phare, puis retirer l'ampoule grillée.



1. Porte-ampoule du phare
6. Monter une ampoule de phare neuve et la fixer à l'aide du porte-ampoule.
 7. Remettre la protection de l'ampoule de phare en place.
 8. Brancher la fiche rapide du phare.
 9. Reposer le carénage.
 10. Si nécessaire, faire régler le faisceau de phare par un concessionnaire Yamaha.

Entretien périodique et réglage

Remplacement d'une ampoule de clignotant avant

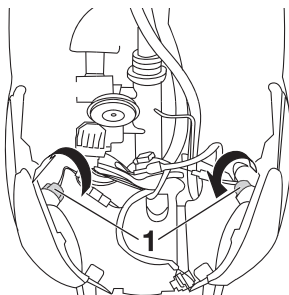
FAUT1265

FCA10671

ATTENTION

Il est préférable de confier ce travail à un concessionnaire Yamaha.

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale.
2. Déposer le carénage A. (Voir page 6-7.)
3. Retirer la douille et l'ampoule du clignotant en tournant la douille dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



1. Douille d'ampoule de clignotant

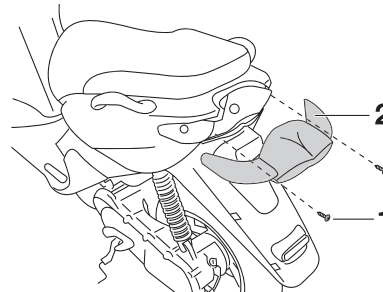
4. Retirer l'ampoule grillée en l'enfonçant et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

5. Monter une ampoule neuve dans la douille, l'enfoncer et la tourner à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.
6. Reposer l'ampoule et sa douille en tournant cette dernière dans le sens des aiguilles d'une montre.
7. Reposer le carénage.

Remplacement d'une ampoule de clignotant ou de feu arrière/stop

FAU24285

1. Déposer la lentille après avoir retiré les vis.



1. Vis
2. Lentille de feu arrière/stop



1. Ampoule de feu arrière/stop

FAU24331

FAU25883



1. Ampoule de clignotant

2. Retirer l'ampoule grillée en l'enfonçant et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
3. Monter une ampoule neuve dans la douille, l'enfoncer et la tourner à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.
4. Remettre la lentille en place et la fixer à l'aide de ses vis. **ATTENTION : Ne pas serrer les vis à l'excès afin de ne pas risquer de casser la lentille.**

[FCA10682]

Éclairage de la plaque d'immatriculation

Si l'éclairage de la plaque d'immatriculation ne s'allume pas, faire contrôler le circuit électrique ou faire remplacer l'ampoule par un concessionnaire Yamaha.

Diagnostic de pannes

Bien que les véhicules Yamaha subissent une inspection rigoureuse à la sortie d'usine, une panne peut parfois survenir. Toute défaillance des systèmes d'alimentation, de compression ou d'allumage, par exemple, peut entraîner des problèmes de démarrage et une perte de puissance.

Les schémas de diagnostic de pannes ci-après permettent d'effectuer rapidement et en toute facilité le contrôle de ces pièces essentielles. Si une réparation quelconque est requise, confier le scooter à un concessionnaire Yamaha, car ses techniciens qualifiés disposent des connaissances, du savoir-faire et des outils nécessaires à un entretien adéquat.

Pour tout remplacement, utiliser exclusivement des pièces Yamaha d'origine. En effet, les pièces d'autres marques peuvent sembler identiques, mais elles sont souvent de moindre qualité. Ces pièces s'useront donc plus rapidement et leur utilisation pourrait entraîner des réparations onéreuses.

FWA15142

AVERTISSEMENT

Lors de la vérification du circuit d'alimentation, ne pas fumer, et s'assurer de l'absence de flammes nues ou d'étin-

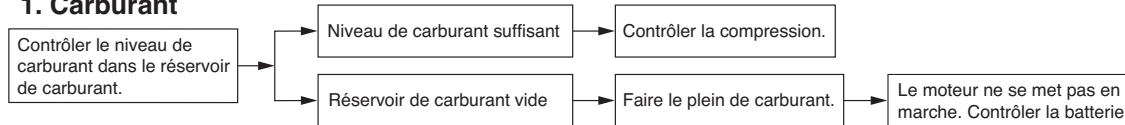
Entretien périodique et réglage

celles à proximité, y compris de veilleuses de chauffe-eau ou de chaudières. L'essence et les vapeurs d'essence peuvent s'enflammer ou exploser, et provoquer des blessures et des dommages matériels graves.

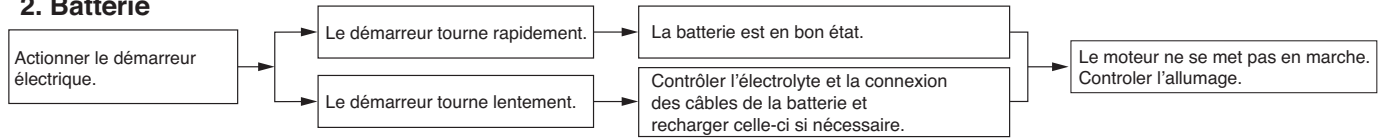
Schémas de diagnostic de pannes

Problèmes de démarrage ou mauvais rendement du moteur

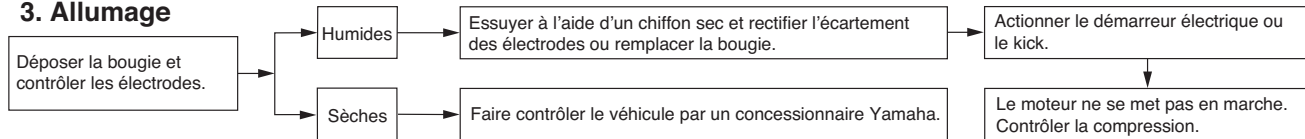
1. Carburant



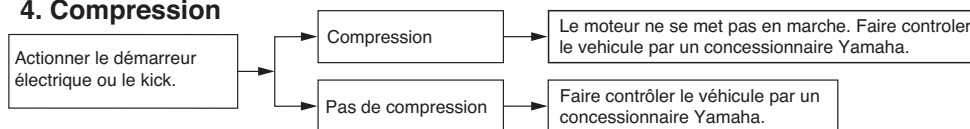
2. Batterie



3. Allumage



4. Compression



Entretien périodique et réglage

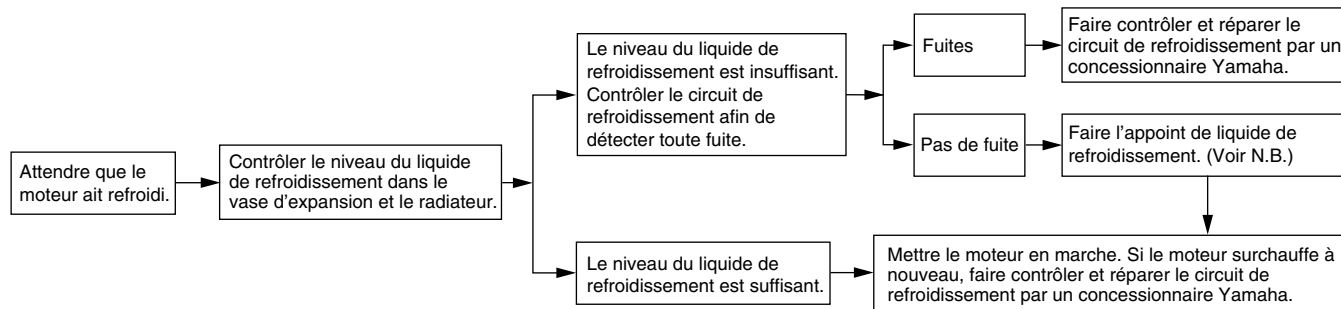
Surchauffe du moteur

FWAT1041

⚠ AVERTISSEMENT

- Ne pas enlever le bouchon du radiateur quand le moteur et le radiateur sont chauds. Du liquide chaud et de la vapeur risquent de jaillir sous forte pression et de provoquer des brûlures. Veiller à attendre que le moteur ait refroidi.
- Disposer un chiffon épais ou une serviette sur le bouchon du radiateur, puis le tourner lentement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'au point de détente afin de faire tomber la pression résiduelle. Une fois que le sifflement s'est arrêté, appuyer sur le bouchon tout en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis l'enlever.

6



N.B.

Si le liquide de refroidissement recommandé n'est pas disponible, on peut utiliser de l'eau du robinet, à condition de la remplacer dès que possible par le liquide prescrit.

Remarque concernant les pièces de couleur mate

FAU37834

ATTENTION

Certains modèles sont équipés de pièces à finition mate. Demander conseil à un concessionnaire Yamaha au sujet des produits d'entretien à utiliser avant de procéder au nettoyage du véhicule. L'emploi de brosses, de produits chimiques mordants ou de détachants griffera ou endommagera la surface de ces pièces. Il convient également de ne pas enduire les pièces à finition mate de cire.

FCA15193

Soin

Un des attraits incontestés d'un scooter réside dans la mise à nu de son anatomie, mais cette exposition est toutefois source de vulnérabilité. Rouille et corrosion peuvent apparaître, même sur des pièces de très bonne qualité. Si un tube d'échappement rouillé peut passer inaperçu sur une voiture, l'effet sur un scooter est plutôt disgracieux. Un entretien adéquat régulier lui permettra non seulement de conserver son allure et son rendement et de prolonger sa durée de service, mais est également indispensable afin de conserver les droits de la garantie.

Avant le nettoyage

1. Une fois le moteur refroidi, recouvrir la sortie du pot d'échappement à l'aide d'un sachet en plastique.
2. S'assurer que tous les bouchons, capuchons et couvercles, y compris le capuchon de bougie ainsi que les fiches rapides et connecteurs électriques sont fermement et correctement en place.
3. Éliminer les taches tenaces, telles que de l'huile carbonisée sur le carter moteur, à l'aide d'un dégraissant et d'une brosse en veillant à ne jamais en appli-

FAU26096

quer sur les joints et les axes de roue. Toujours rincer la crasse et le dégraissant à l'eau.

Nettoyage

FCA10784

ATTENTION

- Éviter de nettoyer les roues, surtout celles à rayons, avec des produits nettoyants trop acides. S'il s'avère nécessaire d'utiliser ce type de produit afin d'éliminer des taches tenaces, veiller à ne pas l'appliquer plus longtemps que prescrit. Rincer ensuite abondamment à l'eau, sécher immédiatement, puis vaporiser un produit anticorrosion.
- Un nettoyage incorrect risque d'endommager les pièces en plastique (caches et carénages, pare-brise, les lentilles de phare ou d'instrument. Nettoyer les pièces en plastique exclusivement à l'eau claire et en se servant d'éponges ou chiffons doux. Si toutefois on ne parvient pas à nettoyer parfaitement les pièces en plastique, on peut ajouter un peu de détergent doux à l'eau. Bien veiller à rincer abondam-

Entretien et entreposage du scooter

7

ment à l'eau afin d'éliminer toute trace de détergent, car celui-ci abîmerait les pièces en plastique.

- Éviter tout contact de produits chimiques mordants sur les pièces en plastique. Ne pas utiliser des éponges ou chiffons imbibés de produits nettoyants abrasifs, de dissolvant ou diluant, d'essence, de dérouilleur, d'antirouille, d'antigel ou d'électrolyte.
- Ne pas utiliser des portiques de lavage à haute pression ou au jet de vapeur. Cela provoquerait des infiltrations d'eau qui endommageraient les pièces suivantes : joints (de roulements de roue, de roulement de bras oscillant, de fourche et de freins), composants électriques (fiches rapides, connecteurs, instruments, contacteurs et feux) et les mises à l'air.
- Scooters équipés d'un pare-brise : ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs ni des éponges dures afin d'éviter de griffer ou de ternir. Certains produits de nettoyage pour plastique risquent de griffer le pare-brise. Faire un essai sur une zone en dehors du champ de vision afin de s'assurer que le

produit ne laisse pas de trace. Si le pare-brise est griffé, utiliser un bon agent de polissage pour plastiques après le nettoyage.

Après utilisation dans des conditions normales

Nettoyer la crasse à l'eau chaude additionnée de détergent doux et d'une éponge douce et propre, puis rincer abondamment à l'eau claire. Recourir à une brosse à dents ou à un goupillon pour nettoyer les pièces difficile d'accès. Pour faciliter l'élimination des taches plus tenaces et des insectes, déposer un chiffon humide sur ceux-ci quelques minutes avant de procéder au nettoyage.

Après utilisation sous la pluie, à proximité de la mer ou sur des routes salées

L'eau accentue l'effet corrosif du sel marin et du sel répandu sur les routes en hiver. Il convient dès lors d'effectuer les travaux suivants après chaque randonnée sous la pluie, à proximité de la mer ou sur des routes salées.

N.B.

Il peut rester des traces du sel répandu sur les routes bien après la venue du printemps.

1. Nettoyer le scooter à l'eau froide savonneuse en veillant à ce que le moteur soit froid. **ATTENTION : Ne pas utiliser d'eau chaude, car celle-ci augmenterait l'action corrosive du sel.** [FCA10792]
2. Protéger le véhicule de la corrosion en vaporisant un produit anticorrosion sur toutes les surfaces métalliques, y compris les surfaces chromées ou nickelées.

Nettoyage du pare-brise

Éviter d'employer un produit de nettoyage alcalin ou fortement acide, de l'essence, du liquide de frein ou tout autre dissolvant. Nettoyer le pare-brise à l'aide d'une éponge ou d'un chiffon humide et d'un détergent doux, puis rincer abondamment à l'eau claire. Pour les taches tenaces, il convient d'utiliser un produit nettoyant spécial pour pare-brises de Yamaha ou d'une autre bonne marque. Certains produits de nettoyage pour plastiques risquent de griffer la surface du pare-brise. Faire un essai à un

endroit qui ne gêne pas la visibilité et qui ne soit pas détectable immédiatement afin de s'assurer que le produit convient.

Après le nettoyage

1. Sécher le scooter à l'aide d'une peau de chamois ou d'un essuyeur absorbant.
2. Frotter les pièces en chrome, en aluminium ou en acier inoxydable, y compris le système d'échappement, à l'aide d'un produit d'entretien pour chrome. Cela permettra même d'éliminer des pièces en acier inoxydable les décolorations dues à la chaleur.
3. Une bonne mesure de prévention contre la corrosion consiste à vaporiser un produit anticorrosion sur toutes les surfaces métalliques, y compris les surfaces chromées ou nickelées.
4. Les taches qui subsistent peuvent être nettoyées en pulvérisant de l'huile.
5. Retoucher les griffes et légers coups occasionnés par les gravillons, etc.
6. Appliquer de la cire sur toutes les surfaces peintes.
7. Veiller à ce que le scooter soit parfaitement sec avant de le remettre ou de le couvrir.

FWA10943

AVERTISSEMENT

Des impuretés sur les freins ou les pneus peuvent provoquer une perte de contrôle.

- **S'assurer qu'il n'y a ni huile ni cire sur les freins et les pneus. Si nécessaire, nettoyer les disques et les garnitures de frein à l'aide d'un produit spécial pour disque de frein ou d'acétone, et nettoyer les pneus à l'eau chaude et au détergent doux.**
- **Effectuer ensuite un test de conduite afin de vérifier le freinage et la prise de virages.**

FCA10801

ATTENTION

- **Pulvériser modérément huile et cire et bien essuyer tout excès.**
- **Ne jamais enduire les pièces en plastique ou en caoutchouc d'huile ou de cire. Recourir à un produit spécial.**
- **Éviter l'emploi de produits de polissage mordants, car ceux-ci attaquent la peinture.**

N.B. _____

- Pour toute question relative au choix et à l'emploi des produits d'entretien, consulter un concessionnaire Yamaha.
- Le lavage, la pluie ou l'humidité atmosphérique peut provoquer l'embuage de la lentille de phare. La buée devrait disparaître peu de temps après l'allumage du phare.

Entretien et entreposage du scooter

Remisage

FAU36564

Remisage de courte durée

Veiller à remisage le scooter dans un endroit frais et sec. Si les conditions de remisage l'exigent (poussière excessive, etc.), couvrir le scooter d'une housse poreuse. S'assurer que le moteur et le système d'échappement sont refroidis avant de couvrir le scooter.

FCA10821

ATTENTION

- **Entreposer le scooter dans un endroit mal aéré ou le recouvrir d'une bâche alors qu'il est mouillé provoqueront des infiltrations et de la rouille.**
- **Afin de prévenir la rouille, éviter l'entreposage dans des caves humides, des étables (en raison de la présence d'ammoniaque) et à proximité de produits chimiques.**

Remisage de longue durée

Avant de remisage le scooter pour plusieurs mois :

1. Suivre toutes les instructions de la section "Soin" de ce chapitre.

2. Faire le plein de carburant et, si disponible, ajouter un stabilisateur de carburant afin d'éviter que le réservoir ne rouille et que le carburant ne se dégrade.
 3. Effectuer les étapes ci-dessous afin de protéger le cylindre, les segments, etc., de la corrosion.
 - a. Retirer le capuchon de bougie et déposer la bougie.
 - b. Verser une cuillerée à café d'huile moteur dans l'orifice de bougie.
 - c. Remonter le capuchon de bougie sur la bougie et placer cette dernière sur la culasse de sorte que ses électrodes soient mises à la masse. (Cette technique permettra de limiter la production d'étincelles à l'étape suivante.)
 - d. Faire tourner le moteur à plusieurs reprises à l'aide du démarreur. (Ceci permet de répartir l'huile sur la paroi du cylindre.)
 - e. Retirer le capuchon de la bougie, installer cette dernière et monter ensuite le capuchon.
- AVERTISSEMENT! Avant de faire tourner le moteur, veiller à mettre les électrodes de bougie à la masse afin d'éviter la pro-**

duction d'étincelles, car celles-ci pourraient être à l'origine de dégâts et de brûlures. [FWA10952]

4. Lubrifier tous les câbles de commande ainsi que les articulations de tous les leviers, pédales, et de la béquille latérale et/ou centrale.
5. Vérifier et, si nécessaire, régler la pression de gonflage des pneus, puis élever le scooter de sorte que ses deux roues ne reposent pas sur le sol. S'il n'est pas possible d'élever les roues, les tourner quelque peu chaque mois de sorte que l'humidité ne se concentre pas en un point précis des pneus.
6. Recouvrir la sortie du pot d'échappement à l'aide d'un sachet en plastique afin d'éviter toute infiltration d'eau.
7. Déposer la batterie et la recharger complètement. La conserver dans un endroit à l'abri de l'humidité et la recharger une fois par mois. Ne pas ranger la batterie dans un endroit excessivement chaud ou froid [moins de 0 °C (30 °F) ou plus de 30 °C (90 °F)]. Pour plus d'informations au sujet de l'entreposage de la batterie, se reporter à la page 6-24.

N.B. _____
Effectuer toutes les réparations nécessaires avant de remettre le scooter.

Caractéristiques

Dimensions:

Longueur hors tout:
1840 mm (72.4 in)
Largeur hors tout:
685 mm (27.0 in)
Hauteur hors tout:
1125 mm (44.3 in)
Hauteur de la selle:
795 mm (31.3 in)
Empattement:
1275 mm (50.2 in)
Garde au sol:
155 mm (6.10 in)
Rayon de braquage minimum:
2.0 m (6.56 ft)

Poids:

Poids à vide:
95 kg (210 lb)

Moteur:

Cycle de combustion:
4 temps
Circuit de refroidissement:
Refroidissement liquide
Dispositif de commande des soupapes:
Simple ACT
Nombre de cylindres:
Monocylindre
Cylindrée:
49 cm³
Alésage × course:
38.0 × 43.5 mm (1.50 × 1.71 in)
Taux de compression:
12.0 : 1

Système de démarrage:
Démarreur électrique et kick

Système de graissage:
Carter humide

Huile moteur:

Marque recommandée:
YAMALUBE
Type:
SAE 10W-40
Classification d'huile moteur recommandée:
API Service de type SG et au-delà, norme
JASO MA
Quantité d'huile moteur:
Vidange périodique:
0.78 L (0.82 US qt, 0.69 Imp.qt)

Huile de transmission finale:

Type:
Huile moteur SAE 10W-30 de type SE
Quantité:
0.10 L (0.11 US qt, 0.09 Imp.qt)

Quantité de liquide de refroidissement:

Vase d'expansion (jusqu'au repère de niveau maximum):
0.26 L (0.27 US qt, 0.23 Imp.qt)
Radiateur (circuit compris):
0.52 L (0.55 US qt, 0.46 Imp.qt)

Filtre à air:

Élément du filtre à air:
Élément en papier huilé

Carburant:

Carburant recommandé:
Essence super sans plomb
(essence-alcool (E10) acceptable)

Capacité du réservoir:
5.4 L (1.43 US gal, 1.19 Imp.gal)
Quantité de la réserve:
0.9 L (0.24 US gal, 0.20 Imp.gal)

Injection de carburant:

Corps de papillon d'accélération:
Repère d'identification:
10BK

Bougie(s):

Fabricant/modèle:
NGK/CR7E
Écartement des électrodes:
0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)

Embrayage:

Type d'embrayage:
Sec, centrifuge, mâchoire

Transmission:

Taux de réduction primaire:
1
Transmission finale:
Engrenage
Taux de réduction secondaire:
52/13 × 44/12 (14.666)
Type de boîte de vitesses:
Automatique, courroie trapézoïdale
Commande:
Type centrifuge automatique

Châssis:

Type de cadre:
Cadre ouvert
Angle de chasse:
26.5 degrés
Chasse:
90 mm (3.5 in)

Pneu avant:

Type:
Sans chambre (Tubeless)
Taille:
120/70-12 M/C 51L
Fabricant/modèle:
VEE RUBBER

Pneu arrière:

Type:
Sans chambre (Tubeless)
Taille:
130/70-12 56L
Fabricant/modèle:
VEE RUBBER

Charge:

Charge maximale:
163 kg (359 lb)
(Poids total du pilote, du passager, du chargement et des accessoires)

Pression de gonflage (contrôlée les pneus froids):

1 personne:
Avant:
175 kPa (1.75 kgf/cm², 25 psi)
Arrière:
200 kPa (2.00 kgf/cm², 29 psi)
2 personnes:
Avant:
175 kPa (1.75 kgf/cm², 25 psi)
Arrière:
225 kPa (2.25 kgf/cm², 33 psi)

Roue avant:

Type de roue:
Roue coulée

Taille de jante:
12 x MT3.50

Roue arrière:

Type de roue:
Roue coulée
Taille de jante:
12 x MT3.50

Frein avant:

Type:
Frein hydraulique monodisque
Liquide de frein spécifié:
DOT 4

Frein arrière:

Type:
Frein mécanique à tambour menant et mené

Suspension avant:

Type:
Fourche télescopique
Ressort:
Ressort hélicoïdal
Amortisseur:
Amortisseur hydraulique

Débattement de roue:
70 mm (2.8 in)

Suspension arrière:

Type:
Ensemble oscillant
Ressort:
Ressort hélicoïdal
Amortisseur:
Amortisseur hydraulique
Débattement de roue:
60 mm (2.4 in)

Partie électrique:

Tension du système électrique:
12 V
Système d'allumage:
Allumage électronique (TCI)
Système de charge:
Alternateur avec rotor à aimantation permanente

Batterie:

Modèle:
GS CB5L-B
Voltage, capacité:
12 V, 5.0 Ah (10 HR)

Phare:

Type d'ampoule:
Ampoule halogène

Puissance d'ampoule:

Phare:
35.0 W/35.0 W x 1
Stop/feu arrière:
21.0 W/5.0 W x 1
Clignotant avant:
10.0 W x 2
Clignotant arrière:
10.0 W x 2
Veilleuse:
5.0 W x 1
Éclairage de la plaque d'immatriculation:
5.0 W x 1
Éclairage des instruments:
LED
Témoin de feu de route:
LED

Caractéristiques

Témoin des clignotants:

LED

Témoin d'avertissement du niveau de carburant:

LED

Témoin d'alerte de la température du liquide de refroidissement:

LED

Témoin d'avertissement de panne du moteur:

LED

Fusible:

Fusible principal:

15.0 A

Numéros d'identification

FAU40793

Inscrire le numéro d'identification du véhicule et les codes figurant sur l'étiquette du modèle aux emplacements prévus, pour référence lors de la commande de pièces de rechange auprès d'un concessionnaire Yamaha ou en cas de vol du véhicule.

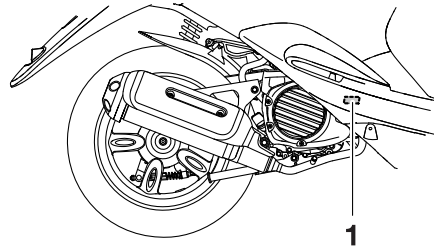
NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU VÉHICULE :

RENSEIGNEMENTS FOURNIS SUR L'ÉTIQUETTE DU MODÈLE :

○
●

Numéro d'identification du véhicule

FAU26411



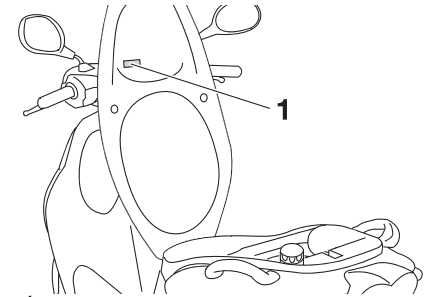
1. Numéro d'identification du véhicule

Le numéro d'identification du véhicule est poinçonné sur le cadre.

N.B. _____
Le numéro d'identification du véhicule sert à identifier le véhicule et, selon les pays, est requis lors de son immatriculation.

Étiquette des codes du modèle

FAU26491

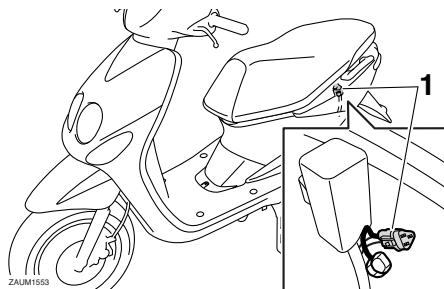


1. Étiquette des codes du modèle

L'étiquette des codes du modèle est collée au dos de la selle. (Voir page 3-11.) Inscrire les renseignements repris sur cette étiquette dans l'espace prévu à cet effet. Ces renseignements seront nécessaires lors de la commande de pièces de rechange auprès d'un concessionnaire Yamaha.

Connecteur de diagnostic

FAU69910



1. Connecteur de diagnostic

Le connecteur de diagnostic est situé comme indiqué.

Enregistrement des données du véhicule

FAU74702

Le boîtier de commande électronique de ce modèle enregistre certaines données relatives au véhicule pour faciliter le diagnostic des dysfonctionnements et également à des fins de recherche et développement. Ces données ne sont téléchargées que lorsqu'un outil de diagnostic des pannes Yamaha spécial est fixé au véhicule, par exemple, lors de contrôles d'entretien ou de procédures de réparation.

Bien que les capteurs et les données enregistrées varient selon le modèle, les données principales sont les suivantes :

- État du véhicule et données de performances du moteur
- Données relatives à l'injection de carburant et aux émissions

Yamaha ne divulguera pas ces données à un tiers sauf dans les cas suivants :

- Avec l'accord du propriétaire du véhicule
- Lorsque la loi l'y oblige
- Pour utilisation par Yamaha dans le cadre d'un litige
- À des fins de recherche d'ordre général réalisée par Yamaha lorsque les données ne concernent pas un véhicule individuel ni un propriétaire

- A**
 Accélération et décélération 5-3
 Avertisseur, contacteur 3-7
- B**
 Bagages, crochet de fixation 3-13
 Batterie 6-24
 Béquille centrale, contrôle et
 lubrification 6-22
 Bougie, contrôle 6-8
- C**
 Câbles, contrôle et lubrification 6-21
 Cache et carénage, dépose et repose ... 6-7
 Caractéristiques 8-1
 Carburant 3-8
 Carburant, économies 5-4
 Carburant, témoin du niveau 3-2
 Clignotant avant, remplacement d'une
 ampoule 6-28
 Clignotant ou feu arrière/stop,
 remplacement d'une ampoule 6-28
 Clignotants, contacteur 3-7
 Compartiment de rangement 3-12
 Connecteur de diagnostic 9-2
 Conseils relatifs à la sécurité routière..... 1-5
 Consignes de sécurité 1-1
 Contacteur à clé/serrure antivol 3-1
 Contacteurs à la poignée 3-6
- D**
 Démarrage 5-2
 Démarreur, contacteur 3-7
 Dépannage, schémas de diagnostic 6-31
 Direction, contrôle 6-23
 Durite de trop-plein du réservoir de
 carburant 3-10
- E**
 Éclairage de la plaque
 d'immatriculation 6-29
 Écran multifonction 3-3
 Emplacement des éléments 2-1
 Enregistrement des données,
 véhicule 9-2
 Entretien du système de contrôle des
 gaz d'échappement 6-2
 Entretien et graissages périodiques 6-3
 Étiquette des codes du modèle 9-1
- F**
 Filtre à air, remplacement de l'élément
 et nettoyage du tube de vidange 6-14
 Fourche, contrôle 6-22
 Freinage 5-3
 Frein arrière, levier 3-7
 Frein arrière, réglage de la garde de
 levier 6-18
 Frein avant, contrôle de la garde du
 levier 6-17
 Frein avant, levier 3-7
 Fusible, remplacement 6-25
- H**
 Huile de transmission finale 6-12
 Huile moteur 6-9
- I**
 Inverseur feu de route/feu de
 croisement 3-7
- J**
 Jeu de soupape 6-15
- K**
 Kick 3-11
- L**
 Leviers de frein, lubrification 6-21
 Liquide de frein, changement 6-20
 Liquide de frein, contrôle du niveau 6-19
 Liquide de refroidissement 6-13
- M**
 Mise en marche d'un moteur froid 5-1
- N**
 Numéros d'identification 9-1
- P**
 Pannes, diagnostic 6-29
 Phare, remplacement d'une
 ampoule 6-26
 Pièces de couleur mate 7-1
 Plaquettes et mâchoires de frein,
 contrôle 6-19
 Pneus 6-15
 Poignée des gaz, contrôle de la
 garde 6-15
 Poignée et câble des gaz, contrôle et
 lubrification 6-21
 Pot catalytique 3-10
- R**
 Remisage 7-4
 Remplacement de l'ampoule de
 veilleuse 6-27
 Réservoir de carburant, bouchon 3-8
 Rodage du moteur 5-4
 Roues 6-17
 Roulements de roue, contrôle 6-23
- S**
 Selle 3-11
 Soin 7-1
 Stationnement 5-5

Index

T

- Témoin d'alerte de la température du liquide de refroidissement3-2
- Témoin d'alerte de panne du moteur3-3
- Témoin de feu de route.....3-2
- Témoin des clignotants3-2
- Témoins et témoins d'alerte3-2

V

- Véhicule, numéro d'identification9-1



MBK Industrie

Z.I. de Rouvroy 02100 Saint Quentin

SAS au capital de 14 000 000 €

R.C St-Quentin B 329 035 422

PRINTED IN FRANCE
2017.09 (F)